DFS					Скорость резания — Vc															Подача в зависимости от диаметра							
Условия обработки**	Тип пластины***	Геометрия	Марка сплава	Начальное значение																Пластина	SPGX07 DFT05		SPPX09 DFT05		SPPX12 DFT06/ ,,07		SPPX15 DFT07/,,,09	
					фут/мин	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	1515	2273	3030										
					м/мин	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	1000	диам,	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм
																				0,866-1,023	22,00-25,99	1,024-1,299	26,00-32,99	1,300-1,732	28,00-31,74	1,733-2,165	44,00-55,00
P4	***Легированная и закаленная углеродистая сталь, инструментальная сталь***																			***Содержание: C>0,25%***							
	Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 80–1100																			***Твердость (HB) или по шкале C (Роквелла): 350–450***							
S	O	FP	KCPK10	820	фут/мин							722		984					дюйм/об	0,004 - 0,007		0,006 - 0,010		0,006 - 0,012		0,007 - 0,012	
	I	HP	KC7140	250	м/мин							220		300					мм/об	0,100 - 0,180		0,140 - 0,250		0,160 - 0,300		0,180 - 0,300	
U	O	HP	KCU25	591	фут/мин						492	722							дюйм/об	0,002 - 0,004		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,010	
	I	HP	KC7140	180	м/мин						150	220							мм/об	0,060 - 0,100		0,090 - 0,150		0,110 - 0,180		0,130 - 0,250	
I	O	HP	KCU40	361	фут/мин					295	459								дюйм/об	0,002 - 0,004		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,010	
	I	HP	KC7140	110	м/мин					90	140								мм/об	0,060 - 0,100		0,090 - 0,150		0,110 - 0,180		0,130 - 0,250	
P5	***Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь***																			***Содержание: C=0–0,4%***							
	Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–850																			***Твердость (HB) или по шкале C (Роквелла): <330***							
S	O	HP	KCU25	656	фут/мин							591	722						дюйм/об	0,004 - 0,007		0,006 - 0,010		0,006 - 0,012		0,007 - 0,012	
	I	HP	KC7140	200	м/мин							180	220						мм/об	0,100 - 0,180		0,140 - 0,250		0,160 - 0,300		0,180 - 0,300	
U	O	HP	KCU40	443	фут/мин						394	492							дюйм/об	0,002 - 0,004		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,010	
	I	HP	KC7140	135	м/мин						120	150							мм/об	0,060 - 0,100		0,090 - 0,150		0,110 - 0,180		0,130 - 0,250	
I	O	HP	KC7140	279	фут/мин					230	328								дюйм/об	0,002 - 0,004		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,010	
	I	HP	KC7140	85	м/мин					70	100								мм/об	0,060 - 0,100		0,090 - 0,150		0,110 - 0,180		0,130 - 0,250	
P6	***Высокопрочная ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь***																			***Содержание: C=0,1–0,6%***							
	Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 900–1350																			***Твердость (HB) или по шкале C (Роквелла): 350–450***							
S	O	HP	KCU25	328	фут/мин					262		492							дюйм/об	0,004 - 0,007		0,006 - 0,010		0,006 - 0,012		0,007 - 0,012	
	I	HP	KC7140	100	м/мин					80		150							мм/об	0,100 - 0,180		0,140 - 0,250		0,160 - 0,300		0,180 - 0,300	
U	O	HP	KCU40	262	фут/мин			164				427							дюйм/об	0,002 - 0,004		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,010	
	I	HP	KC7140	80	м/мин			50				130							мм/об	0,060 - 0,100		0,090 - 0,150		0,110 - 0,180		0,130 - 0,250	
I	O	HP	KC7140	230	фут/мин			164			328								дюйм/об	0,002 - 0,004		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,010	
	I	HP	KC7140	70	м/мин			50			100								мм/об	0,060 - 0,100		0,090 - 0,150		0,110 - 0,180		0,130 - 0,250	

* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм

** S = стабильные условия
U = тяжелые условия
I = прерывистое резание

*** I = центральная
O = периферийная