DFS					Скорость резания — Vc														Подача в зависимости от диаметра							
Условия обработки**	Тип пластины***	Геометрия	Марка сплава	Начальное значение															Пластина	SPGX07 DFT05		SPPX09 DFT05		SPPX12 DFT06/ ..07		SPPX15 DFT07/...09	
																			диам.,	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм
																				0,866-1,023	22,00-25,99	1,024-1,299	26,00-32,99	1,300-1,732	28,00-31,74	1,733-2,165	44,00-55,00
M1	***Аустенитная нержавеющая сталь***																		***Содержание: C=0,05–0,15%***			***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <650***					
																						Твердость (HB) или по шкале C (Роквелла): 130–200					
S	O	FP	KCU25	574 фут/мин													492	656	дюйм/об	0,003 - 0,006		0,005 - 0,008		0,006 - 0,010		0,006 - 0,011	
	I	MD	KC7140	175 м/мин													150	200	мм/об	0,080 - 0,150		0,120 - 0,200		0,140 - 0,250		0,160 - 0,280	
U	O	MD	KCU40	410 фут/мин								328					492		дюйм/об	0,002 - 0,004		0,003 - 0,005		0,003 - 0,006		0,004 - 0,008	
	I	MD	KC7140	125 м/мин								100					150		мм/об	0,050 - 0,090		0,070 - 0,130		0,080 - 0,160		0,100 - 0,200	
I	O	MD	KC7140	246 фут/мин			197					295							дюйм/об	0,002 - 0,004		0,003 - 0,005		0,003 - 0,006		0,004 - 0,007	
	I	MD	KC7140	75 м/мин			60					90							мм/об	0,050 - 0,090		0,070 - 0,130		0,080 - 0,160		0,100 - 0,180	
M2	***Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь и литая нержавеющая сталь***																		***Содержание: C=0,05–0,15%***			***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 500–700***					
																						Твердость (HB) или по шкале C (Роквелла): 150–230					
S	O	FP	KCU25	574 фут/мин													492	656	дюйм/об	0,003 - 0,006		0,005 - 0,008		0,006 - 0,010		0,006 - 0,011	
	I	MD	KC7140	175 м/мин													150	200	мм/об	0,080 - 0,150		0,120 - 0,200		0,140 - 0,250		0,160 - 0,280	
U	O	MD	KCU40	410 фут/мин								328					492		дюйм/об	0,002 - 0,004		0,003 - 0,005		0,003 - 0,006		0,004 - 0,008	
	I	MD	KC7140	125 м/мин								100					150		мм/об	0,050 - 0,090		0,070 - 0,130		0,080 - 0,160		0,100 - 0,200	
I	O	MD	KC7140	246 фут/мин			197					295							дюйм/об	0,002 - 0,004		0,003 - 0,005		0,003 - 0,006		0,004 - 0,007	
	I	MD	KC7140	75 м/мин			60					90							мм/об	0,050 - 0,090		0,070 - 0,130		0,080 - 0,160		0,100 - 0,180	
M3	***Дуплексная сталь***																		***Содержание: C=0,05–0,2%***			***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <900***					
																						Твердость (HB) или по шкале C (Роквелла): 135–275					
S	O	HP	KCU25	394 фут/мин								328					459		дюйм/об	0,003 - 0,006		0,005 - 0,008		0,006 - 0,010		0,006 - 0,011	
	I	HP	KC7140	120 м/мин								100					140		мм/об	0,080 - 0,150		0,120 - 0,200		0,140 - 0,250		0,160 - 0,280	
U	O	HP	KCU40	295 фут/мин					262			328							дюйм/об	0,002 - 0,004		0,003 - 0,005		0,003 - 0,006		0,004 - 0,008	
	I	HP	KC7140	90 м/мин					80			100							мм/об	0,050 - 0,090		0,070 - 0,130		0,080 - 0,160		0,100 - 0,200	
I	O	MD	KC7140	197 фут/мин			164		230										дюйм/об	0,002 - 0,004		0,003 - 0,005		0,003 - 0,006		0,004 - 0,007	
	I	MD	KC7140	60 м/мин			50		70										мм/об	0,050 - 0,090		0,070 - 0,130		0,080 - 0,160		0,100 - 0,180	

* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм

** S = стабильные условия
U = тяжелые условия
I = прерывистое резание

*** I = центральная
O = периферийная