DFS					Скорость резания — Vc																Подача в зависимости от диаметра							
Условия обработки**	Тип пластины***	Геометрия	Марка сплава	Начальное значение		фут/мин	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	1515	2273	3030	Пластина	SPGX07 DFT05		SPPX09 DFT05		SPPX12 DFT06/ ..07		SPPX15 DFT07/...09	
					м/мин	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	1000	диам.,	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм
																					0,866-1,023	22,00-25,99	1,024-1,299	26,00-32,99	1,300-1,732	33,00-43,99	1,733-2,165	44,00-55,00
K1	***Чугун и низкопрочный чугун с шаровидным графитом***																				***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 150–400 Твердость (HB) или по шкале C (Роквелла): 120–290***							
S	O	FP	KCPK10	787	фут/мин							656		984					дюйм/об	0,005 - 0,008		0,006 - 0,011		0,007 - 0,013		0,008 - 0,013	
	I	HP	KC7215	240	м/мин							200		300					мм/об	0,120 - 0,200		0,160 - 0,280		0,180 - 0,320		0,200 - 0,340	
U	O	FP	KCPK10	509	фут/мин						394		656						дюйм/об	0,003 - 0,006		0,005 - 0,008		0,006 - 0,010		0,006 - 0,011	
	I	HP	KC7140	155	м/мин						120		200						мм/об	0,080 - 0,150		0,120 - 0,200		0,140 - 0,250		0,160 - 0,280	
I	O	FP	KC7140	328	фут/мин				262			410							дюйм/об	0,002 - 0,004		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,010	
	I	HP	KC7140	100	м/мин				80			125							мм/об	0,060 - 0,100		0,090 - 0,150		0,110 - 0,180		0,130 - 0,250	
K2	***Низко- и среднепрочный гальванизированный чугун, чугун с шаровидным графитом***																				***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 400–600 Твердость (HB) или по шкале C (Роквелла): 130–260***							
S	O	FP	KC7815	722	фут/мин							591		853					дюйм/об	0,005 - 0,008		0,006 - 0,011		0,007 - 0,013		0,008 - 0,013	
	I	HP	KC7215	220	м/мин							180		260					мм/об	0,120 - 0,200		0,160 - 0,280		0,180 - 0,320		0,200 - 0,340	
U	O	HP	KC7140	459	фут/мин						361		558						дюйм/об	0,003 - 0,006		0,005 - 0,008		0,006 - 0,010		0,006 - 0,011	
	I	HP	KC7140	140	м/мин						110		170						мм/об	0,080 - 0,150		0,120 - 0,200		0,140 - 0,250		0,160 - 0,280	
I	O	HP	KC7140	328	фут/мин				262			394							дюйм/об	0,002 - 0,004		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,010	
	I	HP	KC7140	100	м/мин				80			120							мм/об	0,060 - 0,100		0,090 - 0,150		0,110 - 0,180		0,130 - 0,250	
K3	***Высокопрочный ковкий и отпущенный ковкий чугун***																				***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–900 Твердость (HB) или по шкале C (Роквелла): 180–350***							
S	O	HP	KC7815	722	фут/мин							591		853					дюйм/об	0,005 - 0,008		0,006 - 0,011		0,007 - 0,013		0,008 - 0,013	
	I	HP	KC 7215	220	м/мин							180		260					мм/об	0,120 - 0,200		0,160 - 0,280		0,180 - 0,320		0,200 - 0,340	
U	O	HP	KC7140	459	фут/мин						361		558						дюйм/об	0,003 - 0,006		0,005 - 0,008		0,006 - 0,010		0,006 - 0,011	
	I	HP	KC7140	140	м/мин						110		170						мм/об	0,080 - 0,150		0,120 - 0,200		0,140 - 0,250		0,160 - 0,280	
I	O	HP	KC7140	328	фут/мин				262			394							дюйм/об	0,002 - 0,004		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,010	
	I	HP	KC7140	100	м/мин				80			120							мм/об	0,060 - 0,100		0,090 - 0,150		0,110 - 0,180		0,130 - 0,250	

* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм

** S = стабильные условия
U = тяжелые условия
I = прерывистое резание

*** I = центральная
O = периферийная