DFS					Скорость резания — Vc														Подача в зависимости от диаметра							
Условия обработки**	Гнездо посадки***	Геометрия	Марка сплава	Начальное значение															Пластина	SPGX07 DFT05		SPPX09 DFT05		SPPX12 DFT06/ ..07		SPPX15 DFT07/...09	
					фут/мин	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	1515	2273	3030	диам.,	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм
					м/мин	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	1000		0,866-1,023	22,00-25,99	1,024-1,299	26,00-32,99	1,300-1,732	33,00-43,99	1,733-2,165	44,00-55,00
N1 Деформируемые алюминиевые сплавы																										
S	O	HP	KCPK10	1641	фут/мин										1312		1969		дюйм/об	0,005 - 0,008		0,006 - 0,011		0,007 - 0,013		0,008 - 0,013	
	I	HP	KMF	500	м/мин										400		600		мм/об	0,120 - 0,200		0,160 - 0,280		0,180 - 0,320		0,200 - 0,340	
U	O	HP	KCU40	1312	фут/мин									984		1641			дюйм/об	0,003 - 0,006		0,005 - 0,008		0,006 - 0,010		0,006 - 0,011	
	I	HP	KMF	400	м/мин									300		500			мм/об	0,080 - 0,150		0,120 - 0,200		0,140 - 0,250		0,160 - 0,280	
I	O	HP	KCU40	984	фут/мин								820		1148				дюйм/об	0,002 - 0,004		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,010	
	I	HP	KMF	300	м/мин								250		350				мм/об	0,060 - 0,100		0,090 - 0,150		0,110 - 0,180		0,130 - 0,250	
N2 Литье алюминиевое Содержание: Si<12,2% Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <350 Твердость (HB) или по шкале C (Роквелла): 70–100																										
S	O	HP	KCPK10	1641	фут/мин										1312		1969		дюйм/об	0,005 - 0,008		0,006 - 0,011		0,007 - 0,013		0,008 - 0,013	
	I	HP	KMF	500	м/мин										400		600		мм/об	0,120 - 0,200		0,160 - 0,280		0,180 - 0,320		0,200 - 0,340	
U	O	HP	KCU40	1312	фут/мин									984		1641			дюйм/об	0,003 - 0,006		0,005 - 0,008		0,006 - 0,010		0,006 - 0,011	
	I	HP	KMF	400	м/мин									300		500			мм/об	0,080 - 0,150		0,120 - 0,200		0,140 - 0,250		0,160 - 0,280	
I	O	HP	KCU40	984	фут/мин								820		1148				дюйм/об	0,002 - 0,004		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,010	
	I	HP	KMF	300	м/мин								250		350				мм/об	0,060 - 0,100		0,090 - 0,150		0,110 - 0,180		0,130 - 0,250	
N3 Литье алюминиевое Содержание: Si>12,2% Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 200–320 Твердость (HB) или по шкале C (Роквелла): 60–120																										
S	O	HP	KCPK10	1312	фут/мин										1148		1476		дюйм/об	0,005 - 0,008		0,006 - 0,011		0,007 - 0,013		0,008 - 0,013	
	I	HP	KMF	400	м/мин										350		450		мм/об	0,120 - 0,200		0,160 - 0,280		0,180 - 0,320		0,200 - 0,340	
U	O	HP	KCU40	1148	фут/мин									984		1312			дюйм/об	0,003 - 0,006		0,005 - 0,008		0,006 - 0,010		0,006 - 0,011	
	I	HP	KMF	350	м/мин									300		400			мм/об	0,080 - 0,150		0,120 - 0,200		0,140 - 0,250		0,160 - 0,280	
I	O	HP	KCU40	984	фут/мин								820		1148				дюйм/об	0,002 - 0,004		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,010	
	I	HP	KMF	300	м/мин								250		350				мм/об	0,060 - 0,100		0,090 - 0,150		0,110 - 0,180		0,130 - 0,250	

* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм

** S = стабильные условия
U = тяжелые условия
I = прерывистое резание

*** I = центральная
O = периферийная