DFS					Скорость резания — Vc														Подача в зависимости от диаметра							
Условия обработки**	Гнездо посадки***	Геометрия	Марка сплава	Начальное значение		фут/мин	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	1515	2273	3030	Пластина	SPGX07 DFT05		SPPX09 DFT05		SPPX12 DFT06/ ..07		SPPX15 DFT07/...09	
					м/мин		30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	1000	диам.,	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм
																					0,866-1,023	22,00-25,99	1,024-1,299	26,00-32,99	1,300-1,732	33,00-43,99	1,733-2,165	44,00-55,00
N4	***MMCs (композиты с металлической матрицей на основе алюминия)***																				***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <700***							
																					Твердость (HB) или по шкале C (Роквелла): 210							
S	O	HP	KCU25	1148	фут/мин										984			1312		дюйм/об	0,005 - 0,008		0,006 - 0,011		0,007 - 0,013		0,008 - 0,013	
	I	HP	KC7140	350	м/мин										300			400		мм/об	0,120 - 0,200		0,160 - 0,280		0,180 - 0,320		0,200 - 0,340	
U	O	HP	KCU40	984	фут/мин									820		1148				дюйм/об	0,003 - 0,006		0,005 - 0,008		0,006 - 0,010		0,006 - 0,011	
	I	HP	KC7140	300	м/мин									250		350				мм/об	0,080 - 0,150		0,120 - 0,200		0,140 - 0,250		0,160 - 0,280	
I	O	HP	KCU40	820	фут/мин								656		984					дюйм/об	0,002 - 0,004		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,010	
	I	HP	KC7140	250	м/мин								200		300					мм/об	0,060 - 0,100		0,090 - 0,150		0,110 - 0,180		0,130 - 0,250	
N5	***Медь и медные сплавы***																				***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 200–650***							
																					Твердость (HB) или по шкале C (Роквелла): 60–200							
S	O	HP	KCU40	1476	фут/мин											1312		400		дюйм/об	0,005 - 0,008		0,006 - 0,011		0,007 - 0,013		0,008 - 0,013	
	I	HP	KMF	450	м/мин											400		500		мм/об	0,120 - 0,200		0,160 - 0,280		0,180 - 0,320		0,200 - 0,340	
U	O	HP	KCU40	1312	фут/мин											1148		1476		дюйм/об	0,003 - 0,006		0,005 - 0,008		0,006 - 0,010		0,006 - 0,011	
	I	HP	KMF	400	м/мин											350		450		мм/об	0,080 - 0,150		0,120 - 0,200		0,140 - 0,250		0,160 - 0,280	
I	O	HP	KCU40	1148	фут/мин										984		1312			дюйм/об	0,002 - 0,004		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,010	
	I	HP	KMF	350	м/мин										300		400			мм/об	0,060 - 0,100		0,090 - 0,150		0,110 - 0,180		0,130 - 0,250	

* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм

** S = стабильные условия
U = тяжелые условия
I = прерывистое резание

*** I = центральная
O = периферийная