Развертки со вставками из кермета • Серия RHM • Прямая канавка • Сплав KT6215



Тип развертки	**Серия RHM • Прямая канавка • Сплав KT6215**
Диапазон диаметров • дюйм	**0,551–1,968**
Диапазон диаметров • мм	**14,0–50,0**
Тип материала	**СО ВСТАВКАМИ ИЗ КЕРМЕТА ПРЯМАЯ КАНАВКА**

Начальное значение	Скорость резания												
фут/мин		49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	
м/мин		15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	
P1	***Низкоуглеродистая сталь, сливная стружка***												***Содержание: C<0,25%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <530*** ***Твердость (HB): <125***
656	фут/мин							591	787				**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
200	м/мин							180	240				**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P2	***Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь, короткая стружка***												***Содержание: C<0,25%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <650*** ***Твердость (HB): <220***
656	фут/мин							545	787				**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
200	м/мин							180	240				**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P3	***Низколегированная средне- и высокоуглеродистая сталь***												***Содержание: C>0,25%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–850*** ***Твердость (HB): <330***
591	фут/мин							492	689				**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
180	м/мин							150	210				**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P4	***Легированная и закаленная углеродистая сталь, инструментальная сталь***												***Содержание: C>0,25%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 800–1100*** ***Твердость (HB): 350–450***
492	фут/мин							364	558				**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
150	м/мин							120	170				**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P5	***Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь***												***Содержание: C=<0,4%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–850*** ***Твердость (HB): <330***
394	фут/мин							328	492				**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
120	м/мин							100	150				**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P6	***Высокопрочная ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь***												***Содержание: C=0,1–0,6%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 900–1350*** ***Твердость (HB): 350–450***
394	фут/мин							328	492				**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
120	м/мин							100	150				**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
K1	***Серый и низкопрочный ковкий чугун***												***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 150–400*** ***Твердость (HB): 120–290***
656	фут/мин							591	787				**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
200	м/мин							180	240				**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
K2	***Среднепрочный чугун с вермикулярным графитом и ковкий чугун***												***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 400–600*** ***Твердость (HB): 130–260***
591	фут/мин							525	689				**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
180	м/мин							160	210				**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
K3	***Высокопрочный ковкий и отпущенный ковкий чугун***												***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600-900*** ***Твердость (HB): 180–350***
492	фут/мин							394	558				**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
150	м/мин							120	170				**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20

* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм