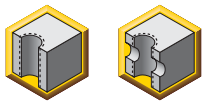
Развертки со вставками из твердого сплава • Серия RHM • Прямая канавка • Сплав K605



Тип развертки	**Серия RHM • Винтовая канавка • Сплав K605**
Диапазон диаметров • дюйм	**0,551–1,968**
Диапазон диаметров • мм	**14,0–50,0**
Тип материала	**СО ВСТАВКАМИ ИЗ КЕРМЕТА ВИНТОВАЯ КАНАВКА**

Начальное значение		Скорость резания											
	фут/мин	49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	
	м/мин	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	
P1	***Низкоуглеродистая сталь, сливная стружка***												***Содержание: C<0,25%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): < 530*** ***Твердость (HB): <125***
180	фут/мин				131					230			**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
55	м/мин				40					70			**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P2	***Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь, короткая стружка***												***Содержание: C<0,25%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <650*** ***Твердость (HB): <220***
180	фут/мин				131					230			**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
55	м/мин				40					70			**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P3	***Низколегированная средне- и высокоуглеродистая сталь***												***Содержание: C>0,25%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–850*** ***Твердость (HB): <330***
131	фут/мин			98		164							**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
40	м/мин			30		50							**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P4	***Легированная и закаленная углеродистая сталь, инструментальная сталь***												***Содержание: C>0,25%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 800–1100*** ***Твердость (HB): 350–450***
115	фут/мин			82		148							**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
35	м/мин			25		45							**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P5	***Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь***												***Содержание: C=<0,4%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–850*** ***Твердость (HB): <330***
115	фут/мин		33			98							**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
35	м/мин		10			30							**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P6	***Высокопрочная ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь***												***Содержание: C=0,1–0,6%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 900—1350*** ***Твердость (HB): 350–450***
66	фут/мин		33			98							**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
20	м/мин		10			30							**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
K1	***Серый и низкопрочный ковкий чугун***												***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 150–400*** ***Твердость (HB): 120–290***
148	фут/мин			98		197							**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
45	м/мин			30		60							**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
K2	***Среднепрочный чугун с вермикулярным графитом и ковкий чугун***												***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 400–600*** ***Твердость (HB): 130–260***
115	фут/мин			82		148							**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
35	м/мин			25		45							**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
K3	***Высокопрочный ковкий и отпущенный ковкий чугун***												***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–900*** ***Твердость (HB): 180–350***
98	фут/мин		66			131							**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
30	м/мин		20			40							**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20

* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм