Развертки со вставками из твердого сплава • Серия RHM • Прямая канавка • Сплав KC6305



Тип развертки	**Серия RHM • Прямая канавка • Сплав KC6305**
Диапазон диаметров • дюйм	**0,551–1,968**
Диапазон диаметров • мм	**14,0–50,0**
Тип материала	**СО ВСТАВКАМИ ИЗ КЕРМЕТА ПРЯМАЯ КАНАВКА**

Скорость резания

Начальное значение													
	фут/мин	49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	
	м/мин	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	
P1	***Низкоуглеродистая сталь, сливная стружка***												***Содержание: C<0,25%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): < 530*** ***Твердость (HB): <125***
394	фут/мин				295			509					**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
120	м/мин				90			155					**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P2	***Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь, короткая стружка***												***Содержание: C<0,25%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <650*** ***Твердость (HB): <220***
394	фут/мин				295			509					**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
120	м/мин				90			155					**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P3	***Низколегированная средне- и высокоуглеродистая сталь***												***Содержание: C>0,25*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–850*** ***Твердость (HB): <330***
328	фут/мин				246			427					**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
100	м/мин				75			130					**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P4	***Легированная и закаленная углеродистая сталь, инструментальная сталь***												***Содержание: C>0,25%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 800–1100*** ***Твердость (HB): 350–450***
295	фут/мин			164				345					**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
90	м/мин			50				105					**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P5	***Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь***												***Содержание: C=<0,4%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–850*** ***Твердость (HB): <330***
148	фут/мин		98			180							**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
45	м/мин		30			55							**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
P6	***Высокопрочная ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь***												***Содержание: C=0,1–0,6%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 900–1350*** ***Твердость (HB): 350–450***
148	фут/мин		98			180							**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
45	м/мин		30			55							**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
K1	***Серый и низкопрочный ковкий чугун***												***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 150–400*** ***Твердость (HB): 120–290***
345	фут/мин				262			427					**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
105	м/мин				80			130					**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
K2	***Среднепрочный чугун с вермикулярным графитом и ковкий чугун***												***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 400–600*** ***Твердость (HB): 130–260***
279	фут/мин			213				361					**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
85	м/мин			65				110					**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
K3	***Высокопрочный ковкий и отпущенный ковкий чугун***												***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–900*** ***Твердость (HB): 180–350***
230	фут/мин			164	295								**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
70	м/мин			50	90								**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
M1	***Аустенитная нержавеющая сталь***												***Содержание: C=0,05–0,15%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): < 650*** ***Твердость HB (Бриннель): 130–200***
98	фут/мин	66			131								**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
30	м/мин	20			40								**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20
M2	***Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь, литая нержавеющая сталь***												***Содержание: C=0,05–0,15%*** ***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 500–700*** ***Твердость (HB): 150–230***
98	фут/мин	66			131								**Подача на зуб, дюйм** 0,002 — 0,008
30	м/мин	20			40								**Подача на зуб, мм** 0,05 — 0,20

* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм