

Что означают номера по каталогу?

Каждый символ в номере по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Используйте данные информационные столбцы и изображения для идентификации символов в коде обозначения инструмента.



T820M120X175R6HX-D6

T820NC05000-13RH3-A

Обработка отверстий

Метрическая система		Дюймовая система					
T820	M	120	X	175	R	6HX	-D6
T820	NC	05000	—	13	R	H3	-A
Метчик Конструкция	Тип Профиль	Номинальный диаметр резьбы		Шаг	Нарезание резьбы Направление	Точность Класс	Метчик Размер
		мм или дюйм (зависит от типа)		мм или ниток/дюйм (зависит от типа)			

<p>M = Метрическая резьба с крупным шагом (форма ISO)</p> <p>MF = Метрическая резьба с мелким шагом (форма ISO)</p> <p>NC = Серия унифицированной резьбы с крупным шагом</p> <p>NF = Серия унифицированной резьбы с мелким шагом</p>	<p>A = ANSI</p> <p>D1 = DIN 371</p> <p>D4 = DIN 374</p> <p>D6 = DIN 376</p> <p>J = JIS</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Тип</p> <p>T820 = Сталь, нержавеющая сталь, ковкий чугун и алюминиевое литье, сквозные отверстия, винтовая заходная часть</p> <p>T830 = Сталь, нержавеющая сталь, ковкий чугун и алюминиевое литье, глухие отверстия, винтовые канавки</p> <p>T832 = Сталь, нержавеющая сталь, ковкий чугун и алюминиевое литье, глухие отверстия, винтовые канавки, внутренний подвод СОЖ</p>
