



Покрyтия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и получистовой обработки.

| | |
|---|--------------------|
| P | Сталь |
| M | Нержавеющая сталь |
| K | Чугун |
| N | Цветные металлы |
| S | Жаропрочные сплавы |
| H | Закаленная сталь |

износостойкость ← → прочность

НОВИНКА!

НОВИНКА!

НОВИНКА!

НОВИНКА!

НОВИНКА!

НОВИНКА!

Сплав

| Покрyтие | Описание марки твердого сплава | | 05 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 |
|----------|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | Твердый сплав с PVD покрытием, включающим слои TiAlN и TiN и нанесенным на высокопрочную основу, специально разработан для резьбонарезных операций. Рекомендуются для обработки стали твердостью до 32 HRC и чугуна. При этом скорость обработки метчиков в 4 раза превышает показатели метчиков HSS-E-PM. | P | | | | | | | | | |
| | Мелкозернистый твердый сплав с многослойным PVD-покрытием AlCrN. Недавно разработанное уникальное покрытие. Невероятная износостойкость при резьбонарезании чугуна. Высокая красностойкость обеспечивает длительный период стойкости и скорость обработки в 4 раза большую, чем у метчиков HSS-E-PM. | K | | | | | | | | | |
| | Мелкозернистый твердый сплав с двухслойным PVD-покрытием. Покрытие включает антифрикционный слой CrC/C и износостойкий слой TiN. Слой CrC/C предотвращает налипание обрабатываемых цветных металлов на метчик. Сплав обеспечивает превосходную производительность при нарезании резьбы в деталях из алюминиевого литья и других цветных металлов. | N | | | | | | | | | |
| | Быстрорежущая сталь HSS-E с высоким содержанием ванадия, с износостойким покрытием TiCN и антифрикционным верхним слоем TiN. Высокая универсальность применения, включая конструкционную и нержавеющую сталь, ковкий чугун и алюминиевое литье. KSP32 устойчив к абразивному износу. | P | | | | | | | | | |
| | Быстрорежущая сталь HSS-E с высоким содержанием ванадия, с покрытием, включающим слой CrC/C и износостойкий слой TiN. Рекомендуется для нарезания резьбы метчиком в деталях из нержавеющей стали и цветных металлов. | M | | | | | | | | | |
| | Быстрорежущая сталь HSS-E с оксидированной черной поверхностью. Рекомендуется для обработки различных материалов, включая сталь, нержавеющую сталь и ковкий чугун. Не рекомендуется для обработки цветных металлов. | P | | | | | | | | | |
| | Быстрорежущая сталь без покрытия HSS-E с блестящей поверхностью. Рекомендуется для операций общего назначения. | P | | | | | | | | | |

Обработка отверстий