Цельные концевые фрезы

Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: фреза со сферическим концом	3D профильная обработка	Угол наклона винтовой линии: 38°	Инструмент: число зубьев: 6	

Фрезы со сменными режущими пластинами, информационные изображения

Торцевое фрезерование	Фрезерование методом винтовой интерполяции	Плунжерное фрезерование	Врезание под углом	Обработка паза: плоский торец
Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: прямой угол	Обработка карманов	Хвостовик: цилиндрический	Хвостовик: цилиндрический Weldon®	Хвостовик: резьбовое крепление
Хвостовик: SK BT JIS B 6339	Хвостовик: SK CAT(CV) ANSI B5.50	Хвостовик: SK DV DIN 69871	Хвостовик: HSK DIN 69893 Форма A	Хвостовик: торцевая фреза насадной конструкции
Хвостовик: KM4X™	Хвостовик: фланцевое крепление	Фрезерование: внутренний подвод СОЖ	Внутренний подвод СОЖ: через центр: сопло	

Инструментальные системы

Хвостовик: цилиндрический	Хвостовик: цилиндрический точность ≤ h6	Хвостовик: цилиндрический Weldon	Хвостовик: цилиндрический Weldon с 2 лысками	Хвостовик: цилиндрический Whistle Notch™ 2°
Хвостовик: SK BT JIS B 6339	Хвостовик: SK CAT(CV) ANSI B5.50	Хвостовик: SK DV DIN 69871	Хвостовик: SK BT Контакт по конусу	Хвостовик: SK CAT(CV) Контакт по конусу
Хвостовик: SK CAT(CV) ANSI B5.50 5/8"–11 UNC затяжной	Хвостовик: SK CAT(CV) ANSI B5.50 1"–8 UNC затяжной	Хвостовик: HSK A/ DIN 69893	Хвостовик: KM-TS™ (ISO 26622)	Хвостовик: KM-XMZ™
Квадратный хвостовик	Квадратный хвостовик: L = 4"	Хвостовик: KM4X	Хвостовик: **SAFE-λOCK**™	Осевая регулировка: торцевое крепление
Сбалансированная конструкция	Балансировка: G2.5 при 25,000	Цанговый патрон ER DIN 6499	Цанговый патрон ER	Хвостовик: M24 затяжной
Скорость резания: 30,000 об/мин Максимум	Точность: 3 мкм или меньше	Компенсация: напряжение и сжатие	Обработка с подачей СОЖ к режущим кромкам сверла	Обработка с подачей СОЖ к режущим кромкам метчика
Внутренний подвод СОЖ: 100 бар	Внутренний подвод СОЖ: 1500 фунтов на кв. дюйм	ТУ изготовителя: ISO 26622		

DIN — Немецкий институт стандартизации
ANSI — Американский национальный институт стандартов