Информация по безопасности при металлообработке

ОСНОВНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Прочтите перед началом работы с инструментом из этого каталога!

Опасность вылета металлической стружки:

Современные операции металлообработки проходят на очень высоких скоростях, с высокими температурами и усилиями резания. Поэтому в процессе обработки не исключено вылетание из зоны резания очень горячей стружки на высокой скорости. Также может произойти вылет элементов инструментальной наладки при их несоответствующем закреплении, по причине износа некоторых элементов или при возникновении чрезмерных нагрузок.

Меры предосторожности:

- Во время работы на металлорежущих станках или вблизи них всегда используйте соответствующие индивидуальные средства защиты, в том числе защитные очки.
- Всегда проверяйте наличие защитного кожуха на станке.

Опасность при вдыхании и попадании на кожу токсичных веществ:

Шлифование поверхностей режущих инструментов, изготовленных из твердых сплавов или других современных материалов, сопровождается выделением пыли и паров, содержащих частицы металла. Вдыхание токсичных паров или пыли, особенно в течение длительного периода времени, может вызвать острые или хронические заболевания дыхательных путей или иным образом негативно сказаться на здоровье. Воздействие пыли и паров может вызвать раздражение глаз, кожи и слизистых оболочек, а также осложнить имеющиеся кожные заболевания.

Меры предосторожности:

- При шлифовании всегда надевайте защитную дыхательную маску и защитные очки.
- Обеспечивайте достаточную вентиляцию, а также собирайте и правильно утилизируйте пыль, пары и шлам после шлифования.
- Избегайте кожного контакта с пылью и парами.

Для получения дополнительной информации изучите соответствующий паспорт безопасности по обращению с материалами, предоставляемый компанией Kennametal, и «Общие положения по технике безопасности и охране труда» (часть 1910, раздел 29 Кодекса федеральных правил США).

Эти инструкции по технике безопасности носят общий характер. Существует огромное количество факторов, влияющих на процесс механической обработки, и невозможно предусмотреть все возможные ситуации. Техническая информация, содержащаяся в этом каталоге, и рекомендации по работе на металлорежущем оборудовании могут оказаться неприменимыми к вашей конкретной операции. Для получения дополнительных сведений обращайтесь к брошюре Kennametal's Metalcutting Safety, которую можно заказать по телефону 72–45–39–57–47 или факсу 72–45–39–54–39. По вопросам эксплуатационной безопасности изделий и защиты окружающей среды обращайтесь в наш Corporate Environmental Health and Safety Office по телефону (724) 539-50-66 или факсу (724) 539-53-72.

Kennametal, стилизованная буква K, Beyond, Beyond BLAST, DFR, DFS, DFT, Dodeka, Drill Fix, ERICKSON, GOdrill, GOtap, HARVI, HexaCut, HydroForce, K605, KC7542, KC7512, KCK15, KCPK10, KCPK20, KCPM15, KCPM40, KCPM45, KCSM15, KCSM30, KCU25, KCU40, KD1415, KenFeed, KM4X, KM63TS, KN15, KN25, KSEM, KSOM, KSRM, KSSM, KSSM8+, KT325, Mill 1-10, Mill 1-14, Mill 1-18, Mill 1-25, Mill 1-7, Mill 4, Mill 4-15, ModBORE, NOVO, RHM, RMB-E, Rodeka, SIF, Synchro Plus и Whistle Notch являются торговыми марками Kennametal Inc. и поэтому используются в настоящем документе.
Отсутствие наименования изделия, наименования услуги или логотипа в данном списке не означает отказа от прав на торговую марку Kennametal или иных прав интеллектуальной собственности на данное наименование или логотип.

Capto® является зарегистрированной торговой маркой компании Sandvik Coromant USA.
Hardox® является зарегистрированной торговой маркой компании SSAB Technology AB Corporation.
Hastelloy® и Haynes® являются зарегистрированными торговыми марками компании Haynes International, Inc. Corporation.
Hostalen ™ является торговой маркой компании Hoechst Gmbh Corporation.
INCONEL® и NIMONIC® являются зарегистрированными торговыми марками компании Special Metals Corporation.
iPad® является зарегистрированной торговой маркой компании Apple Inc., зарегистрированной в США и других странах.
iTunes® является зарегистрированной торговой маркой компании Apple Inc., зарегистрированной в США и других странах.
Lexan® является зарегистрированной торговой маркой компании Sabic Innovative Plastics IP B.V. Company.
Makrolon® является зарегистрированной торговой маркой компании Bayer Aktiengesellschaft.
QR Code является зарегистрированной торговой маркой компании Denso Wave Incorporated.
SAFE-λOCK ™ является торговой маркой компании Haimer GmbH.
Weldon® является зарегистрированной торговой маркой компании Weldon Tool Company.

© Copyright 2014 by Kennametal Inc., Latrobe, PA 15650. Все права защищены.