

Что означают номера по каталогу?

Каждый символ в номере по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Используйте данные информационные столбцы и изображения для идентификации символов в коде обозначения инструмента.



Метрическая система							
T351	MF	120	X	150	R	6HX	-D6
Дюймовая система							
T351	NC	06250	—	11	R	3BX	-D1
Метчик Конструкция	Тип Профиль	Номинальный диаметр резьбы		Шаг	Нарезание резьбы Направление	Точность Класс	Метчик Размер
		мм или дюйм (зависит от типа)		мм или ниток/дюйм (зависит от типа)			
<p>M = Метрическая резьба с крупным шагом (форма ISO)</p> <p>MF = Метрическая резьба с мелким шагом (форма ISO)</p> <p>NC = Серия унифицированной резьбы с крупным шагом</p> <p>NF = Серия унифицированной резьбы с мелким шагом</p>							
<p>D1 = DIN 371</p> <p>D4 = DIN 374</p> <p>D6 = DIN 376</p>							
<p>Тип</p> <p>T320 = Сталь, сквозные отверстия, LHSF</p> <p>T321 = Сталь, сквозные отверстия, LHSF, внутренний подвод СОЖ</p> <p>T331 = Сталь, глухие отверстия, RHSF, внутренний подвод СОЖ</p> <p>T340 = Чугун и алюминиевое литье, сквозные отверстия, STFL</p> <p>T351 = Чугун и алюминиевое литье, глухие отверстия, STFL, внутренний подвод СОЖ</p> <p>T353 = Чугун и алюминиевое литье, глухие отверстия, STFL, внутренний подвод СОЖ</p> <p>T381 = Сталь, сквозные отверстия, накатывание резьбы, внутренний подвод СОЖ</p> <p>T391 = Сталь, глухие отверстия, накатывание резьбы, внутренний подвод СОЖ</p> <p>T410 = Закаленные материалы твердостью до 63 HRC</p> <p>T461 = Алюминий, сквозные отверстия, STFL, внутренний подвод СОЖ</p> <p>T471 = Алюминий, глухие отверстия, STFL, внутренний подвод СОЖ</p> <p>T481 = Алюминий, сквозные отверстия, накатывание резьбы, внутренний подвод СОЖ</p> <p>T491 = Алюминий, глухие отверстия, накатывание резьбы, внутренний подвод СОЖ</p>							