



Цельные твердосплавные сверла Beyond™ HP для глубоких отверстий для стали, чугуна и цветных металлов



Основная область применения

Цельные твердосплавные сверла серии B27_HPG, из сплава KCPK20™, представляют собой оптимальный инструмент для сверления отверстий глубиной до 30 x D в материалах из стали, чугуна и нержавеющей стали. Сверла для глубоких отверстий серии B27_HPG работают в 4 раза быстрее, чем сверла из HSS и ружейные сверла. Возможна обработка с MQL.

Сверла B27_HPS из нового сплава без покрытия KN25™ обеспечивают те же преимущества при обработке цветных металлов: алюминия, меди, латуни и других.

Данная серия теперь представлена в диапазоне диаметров 2,383–16 мм (.0938–.6299") и длиной 15–30 x D. Сверла с геометрией вершины HPS, рекомендуемые, в частности, для обработки коленвалов, представлены в качестве полустандартных позиций.

Особенности и преимущества

Геометрия вершины сверла HP

- Низкое осевое давление.
- Отличные возможности центрирования.
- Максимально возможные подачи.

Четыре ленточки

- Высокая прямолинейность отверстий.
- Более точное центрирование пересекающихся отверстий.

Уникальная конструкция канавки

- Значительно улучшенный стружкоотвод.
- Более высокое качество поверхностей отверстий.



Сплав KCPK20 (B27_HPG)

- Покрытие на основе AlCrN-TiAlN обеспечивает исключительную износостойкость.
- Новый ультрамелкозернистый твердый сплав обеспечивает стабильность обработки на высоких подачах.
- Полированная поверхность способствует отличному стружкоотводу.

Обновление сплава KN25 Beyond (B27_HPS)

- Полированная поверхность обеспечивает идеальный стружкоотвод даже при низком давлении СОЖ или ее минимальном количестве (MQL).
- Сплав без покрытия препятствует наростообразованию на режущей кромке при сверлении алюминия и жаропрочных сплавов.