

Сверла HPS Beyond™ для обработки алюминия с минимальным использованием СОЖ (MQL)



Основная область применения

Цельные твердосплавные сверла серии B284/B285_HPS в условиях минимального использования СОЖ (MQL) обеспечивают наиболее высокую скорость съема металла и демонстрируют максимальную стойкость при обработке алюминия и других цветных металлов. Эти сверла также допускается использовать со стандартным внутренним подводом СОЖ.

Сочетание таких преимуществ как геометрия вершины HP, свойства нового сплава KN15™ Beyond, новая технология Kennametal по полированию поверхности и уникальная конструкция канавки делает сверла B28_HPS идеальным решением для обработки деталей из алюминия — даже по сравнению с инструментом с PCD. Данное семейство сверл представляет собой разнообразную высокопроизводительную альтернативу обычным твердосплавным сверлам или сверлам с прямолинейной канавкой с PCD.

Особенности и преимущества

Геометрия вершины сверла HPS

- Острая режущая кромка повышает стойкость инструмента при обработке алюминия и других цветных металлов.
- Пониженные усилия резания и меньшая склонность к наростообразованию.
- Геометрия вершины сверла HP обеспечивает прекрасное центрирование и возможность работы с высокими подачами.

Увеличенный объем канавки

- Обеспечивается быстрое удаление стружки и высокая скорость съема металла.



Сплав KN15 Beyond

- Полированная поверхность обеспечивает идеальный стружкоотвод даже при минимальном использовании СОЖ (MQL).
- Специализированный мелкозернистый сплав без покрытия с 9%-м содержанием Co.

Оптимизированный для MQL хвостовик D

- Увеличенная фаска на торце хвостовика согласно DIN 69090-3 (цилиндрический хвостовик для MQL) гарантирует оптимальную подачу СОЖ без утечек.