

# Сверла для обработки композитов CFRP-металл

## Основная область применения

Новые сверла для обработки композитных материалов обеспечивают сверление отверстий в диапазоне диаметров 4,763–15,875 мм (3/16–5/8"). Сверла подходят для любых сочетаний материалов в композите: CFRP-Ti-Al, CFRP-Ti, CFRP-Al, а также непосредственно Ti или Al. Ассортимент включает сверла со стандартным внутренним подводом СОЖ, сверла для работы с минимальным ее количеством (MQL) или без СОЖ.

Новое цельное твердосплавное сверло Kennametal B55\_DAL обеспечивает отличное качество отверстий при увеличенном периоде стойкости. Эта новинка будет особенно интересна клиентам, занятым в аэрокосмической отрасли, которые стремятся к повышению качества отверстий при одновременном снижении затрат на их обработку в связи с увеличением доли композитов типа CFRP-Ti.

Новое сверло PDC251\_ от Kennametal обеспечивает непревзойденную износостойкость и долгий срок службы. Благодаря вставке из PCD сверло PDC251\_ способно обрабатывать наиболее абразивные композитные материалы CFRP, армированные углеродным волокном. Ассортимент включает сверла диаметром 4,763–12,7 мм (3/16–1/2"). Максимальная производительность достигается при использовании автоматических сверлильных установок. Кроме того, возможно несколько переточек сверла.

## Особенности и преимущества

### Вершина с двойной заточкой

- Острая режущая кромка не разрушает верхний слой углепластика CFRP.
- Отсутствие заусенцев на выходе инструмента из слоя металла.
- Отличные возможности центрирования.



### Сплав KN15™ Beyond™

- Полированная поверхность обеспечивает идеальный стружкоотвод даже при минимальном использовании СОЖ (MQL).
- Специализированный мелкозернистый сплав без покрытия с 9%-м содержанием Co.



### Сплав KD1415™

- Предельная прочность.
- Высокая износостойкость.