

Инструменты Kennametal для обработки железнодорожных колес

Основная область применения

Kennametal предлагает полный ассортимент инструментальной оснастки, изготовленной по новейшим технологиям, для максимального увеличения удельного съема металла и производительности. Все инструменты прошли длительный период эксплуатации в реальных условиях в широком диапазоне режимов работы. Стандартные пластины и небольшое число комплектующих элементов позволяют сократить запасы и эксплуатационные расходы. Данная серия включает инструменты для ремонта смонтированных колесных пар, растачивания и регулировки колес, обтачивания осей и шлифования шеек.

Особенности и преимущества

Режимы обработки зависят от характера эксплуатации колеса. Даже в самых тяжелых условиях инструменты демонстрируют превосходные результаты благодаря сокращению операционного времени и низким эксплуатационным расходам.

- Площадки износа от экстренных торможений.
- Локальный перегрев.
- Перегрев из-за пробуксовки колес.
- Чрезмерное расплющивание и переворачивание, которое приводит к нетипичному повышению давления вагонного замедлителя.
- Несовпадающие колеса, являющиеся причиной чрезмерного износа со стороны реборды.

В каждом из перечисленных случаев требуется различная скорость обработки и глубина резания.

Преимущества восстановления колесных пар с использованием инструментов Kennametal для колесотокарных станков.

- Крепежный узел из высокопрочной стали гарантирует большой срок службы и низкие эксплуатационные расходы.
- Отсутствие верхнего прижима исключает его износ и обеспечивает беспрепятственный стружкоотвод.
- Крепежный узел из закаленной стали прижимает пластину к двум стенкам, предотвращая ее смещение под воздействием больших нагрузок при резании на тяжелых режимах.
- Быстрое извлечение стального крепежного узла.
- Быстрая и точная смена пластины.
- Изготовлены из термообработанной легированной стали и способны выдерживать тяжелые режимы при обдирке колес повышенной прочности.