

Что означают номера по каталогу?

Каждый символ в номере по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Используйте данные информационные столбцы и изображения для идентификации символов в коде обозначения инструмента.



PDC241A1000012345678CTEKD1415

PИнструмент
Класс

PCD

DИнструмент
Тип**D** = Сверление**C** = Зенкование**R** = Развертывание**C**Корпус
инструмента
(Материал)**C** = Твердо-
сплавный корпус**S** = Стальной
корпус**2**Количество
зубьев/
канавок**2****3****4****5****6****4**Конструкция канавки
(1/2 ленточки/кромки)**0/3** = С винтовыми (отрицательными)
канавками**1/4** = С прямыми
канавками**2/5** = С винтовыми
(положительными)
канавками**1**Подвод СОЖ
Тип**0** = Отсутствие внутрен-
него подвода СОЖ**1** = Внутренний
подвод СОЖ**2** = MQL и хвостовик
MQL