









■ RMB-E™ • Метрическая система

Обработка отверстий

Группа материала	С напайными пластинами из кермета		С напайными твердосплавными пластинами																		
																					
	прямая канавка		винтовая канавка		прямая канавка		винтовая канавка		прямая канавка		винтовая канавка		винтовая канавка		Метрическая система						
	KT325		KT6215		K605		KC6005		K605		KC6005		KC6305								
	Скорость резания — vc																Рекомендуемая подача на зуб				
	Диапазон — м/мин																Диаметр инструмента (мм)	14,00–19,99		20,00–32,00	
	min	Начальное значение	max	min	Начальное значение	max	min	Начальное значение	max	min	Начальное значение	max	min	Начальное значение	max	Подача на зуб		min	max	min	max
P	1	150	180	210	180	210	240	40	60	70	90	120	155	90	120	155	мм/зуб	0,10	0,22	0,10	0,25
	2	150	180	210	180	210	240	40	60	70	90	120	155	90	120	155	мм/зуб	0,10	0,22	0,10	0,25
	3	130	160	180	150	180	210	30	40	50	75	100	130	75	100	130	мм/зуб	0,10	0,22	0,10	0,25
	4	100	130	150	120	150	170	25	40	45	50	80	105	50	80	105	мм/зуб	0,10	0,22	0,10	0,25
	5	80	100	120	100	130	150	10	20	30	30	40	55	30	40	55	мм/зуб	0,08	0,2	0,08	0,22
	6	80	100	120	100	130	150	10	20	30	30	40	55	30	40	55	мм/зуб	0,08	0,2	0,08	0,22
M	1	—	—	—	—	—	—	8	10	15	—	—	—	15	20	28	мм/зуб	0,08	0,18	0,08	0,2
	2	—	—	—	—	—	—	8	10	15	—	—	—	15	20	28	мм/зуб	0,08	0,18	0,08	0,2
	3	—	—	—	—	—	—	8	10	15	—	—	—	15	20	28	мм/зуб	0,08	0,18	0,08	0,2
K	1	150	180	200	180	210	240	30	50	60	80	110	130	80	110	130	мм/зуб	0,10	0,22	0,10	0,25
	2	130	160	180	150	180	210	25	40	45	65	90	110	65	90	110	мм/зуб	0,10	0,22	0,10	0,25
	3	100	130	160	120	150	170	20	30	40	50	70	90	50	70	90	мм/зуб	0,10	0,2	0,10	0,22
N	1	—	—	—	—	—	—	110	150	195	—	—	—	—	—	—	мм/зуб	0,10	0,30	0,10	0,30
	2	—	—	—	—	—	—	110	150	195	—	—	—	—	—	—	мм/зуб	0,10	0,30	0,10	0,30
	3	—	—	—	—	—	—	110	150	195	—	—	—	—	—	—	мм/зуб	0,10	0,30	0,10	0,30
	4	—	—	—	—	—	—	110	150	195	—	—	—	—	—	—	мм/зуб	0,10	0,30	0,10	0,30
	5	—	—	—	—	—	—	105	140	180	—	—	—	—	—	—	мм/зуб	0,10	0,30	0,10	0,30
S	1	—	—	—	—	—	—	8	10	15	—	—	—	15	20	28	мм/зуб	0,10	0,18	0,10	0,20
	2	—	—	—	—	—	—	8	10	15	—	—	—	15	20	28	мм/зуб	0,10	0,18	0,10	0,20
	3	—	—	—	—	—	—	15	20	30	—	—	—	20	30	40	мм/зуб	0,10	0,20	0,10	0,20
	4	—	—	—	—	—	—	15	20	30	—	—	—	20	30	40	мм/зуб	0,10	0,20	0,10	0,20