

Инструментальные материалы



Таблица режущих материалов

Тип	Марка сплава	Покрытие	Состав и назначение	Область применения													
				Стандартное обозначение	Износостойкость										Прочность		
					01	05	10	15	20	25	30	35	40	45		50	
Твердые сплавы без покрытия	K10		Твердый сплав без покрытия • Стойкость к высоким температурам. • Чугун, цветные металлы и титановые сплавы. • Высокая обрабатываемость резанием, надежность операций сверления.	P													
		HW-K10	• Резание без СОЖ, а также с капельным охлаждением.	M													
	K313		Мелкозернистый твердый сплав без покрытия • Высокая прочность режущей кромки. Чистовое зенкование и растачивание цветных металлов и серого чугуна.	K													
		HW-M15		N													
	K605		Ультрамелкозернистый твердый сплав без покрытия • Первоочередной выбор для развертывания в нормальных условиях. • Рекомендуется для чистового развертывания отверстий на деталях из цветных металлов.	S													
		HF-K05		H													
K68		Твердый сплав без покрытия • Высокая прочность кромки. • Рекомендуется для выполнения чистовых операций. • Высокая острота режущих кромок.	P														
	HW-M15		M														
K715		Твердый сплав без покрытия • Возможность получения очень острой кромки. • Используется главным образом для жаропрочных сплавов и титана. • Идеален для обработки деталей аэрокосмической промышленности, включая обработку цветных металлов.	K														
	HW-S20		N														
Твердые сплавы с покрытием, нанесенным PVD методом	KC5010	TiAlN	Твердый сплав с улучшенным покрытием TiAlN, нанесенным методом PVD на высокопрочную основу • Новое покрытие позволяет увеличить скорость обработки от 50 до 100%. • Идеальное решение для высокоскоростной чистовой обработки большинства групп обрабатываемых материалов.	S													
		C3-C4	• Незаменим при обработке большинства сталей, нержавеющей сталей, чугуна, цветных металлов и жаропрочных сплавов в стабильных условиях. • Также хорошо справляется с обработкой закаленных материалов и материалов, образующих при резании стружку надлома.	H													
	KC5025	TiAlN	Твердый сплав с PVD покрытием TiAlN, нанесенным на прочную ультрамелкозернистую основу • Сплав общего назначения для обработки конструкционных и нержавеющей сталей, жаропрочных сплавов, титана и цветных металлов. • Скорость может варьироваться от низкой до средней. • Хорошо работает в условиях прерывистого резания и на высоких подачах.	P													
		C2-C6		M													