

Тип	Марка сплава	Покрытие	Состав и назначение	Область применения											
				Стандартное обозначение	Износостойкость ↔ Прочность										
					01	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50
Твердые сплавы с покрытием, нанесенным PVD методом	KC5410	TiB ₂	Твердый сплав с PVD покрытием TiB ₂ , нанесенным на очень стойкую к деформации основу • Разработан для черновой, получистовой и чистовой обработки алюминия (доэвтектический <12,2% Si), алюминиевых сплавов и магниевых сплавов. • Высокая твердость и чрезвычайно гладкая поверхность, что сокращает поверхностное трение, обеспечивает беспрепятственный сход стружки и исключительную износостойкость. • Нарост на режущей кромке предотвращается за счет малой структурной близости с алюминием.	P											
		C3-C4		M											
				K											
				N											
				S											
				H											
Твердые сплавы с покрытием, нанесенным PVD методом	KC5510	TiAlN	Мелкозернистый твердый сплав с 6%-ым содержанием кобальта и PVD покрытием TiAlN • Специально разработан для обработки жаропрочных сплавов. • Мелкозернистая беспримесная основа имеет превосходную ударную вязкость и стойкость к деформациям, в то время как усовершенствованное покрытие PVD обеспечивает удвоение скоростей резания по сравнению с режущими материалами с традиционным покрытием PVD.	P											
		C3-C4		M											
				K											
				N											
				S											
				H											
Твердые сплавы с покрытием, нанесенным PVD методом	KC5525	TiAlN	Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта и с усовершенствованным PVD покрытием TiAlN В сплаве KC5525 используется то же самое PVD покрытие, что и в сплаве KC5510, но нанесено оно на основу с большим содержанием кобальта (10%). Увеличение содержания кобальта позволяет сплаву работать в условиях прерывистого резания, а небольшой размер зерен карбида вольфрама обеспечивает сопротивляемость деформациям на повышенных скоростях. Сплав рекомендуется для сверления жаропрочных сплавов в нормальных и тяжелых условиях с остановками.	P											
		C2-C6		M											
				K											
				N											
				S											
				H											
Твердые сплавы с покрытием, нанесенным PVD методом	KC6005	TiN	Твердый сплав с покрытием TiN, нанесенным PVD методом • Чрезвычайно износостойкая основа. • Универсальный сплав для развертывания высокоточных отверстий.	P											
		HC-P10		M											
				K											
				N											
				S											
				H											
Твердые сплавы с покрытием, нанесенным PVD методом	KC6105	TiCN	Твердый сплав с покрытием TiCN, нанесенным PVD методом • Сплав с чрезвычайно износостойкой основой для развертывания отверстий в деталях из конструкционной и нержавеющей стали. • Чрезвычайно высокая степень износостойкости для обработки нержавеющей стали с высокоточными результатами.	P											
		HC-P15		M											
				K											
				N											
				S											
				H											
Твердые сплавы с покрытием, нанесенным PVD методом	KC6305	TiAlN	Твердый сплав с покрытием TiAlN, нанесенным PVD методом • Сплав с износостойкой основой для выполнения операций развертывания. • Рекомендуется для обработки стали и чугуна. • Сплав для использования на чистовых этапах обработки. • Высокая точность результатов.	P											
		HC-K10		M											
				K											
				N											
				S											
				H											