

Инструментальные материалы



Таблица режущих материалов

Тип	Марка сплава	Покрытие	Состав и назначение	Область применения											
				Стандартное обозначение	Износостойкость										Прочность
					01	05	10	15	20	25	30	35	40	45	
KC7015	HC-P35		Мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD-TiN <ul style="list-style-type: none"> Высокая прочность режущей кромки и высокий предел прочности на разрыв Обработка в тяжелых условиях с прерывистым резанием. Первоочередной выбор для цельных твердосплавных сверл для обработки большинства сталей и чугунов повышенной прочности. Также подходит для сменных пластин. 	P											
				M											
				K											
				N											
				S											
				H											
KC7020	HC-M20		Мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD-TiN <ul style="list-style-type: none"> Чрезвычайно износостойкий сплав, обеспечивающий высокую прочность режущей кромки. Особенно хорошо работает в качестве внешней пластины сверла Drill Fix DFR. Первоочередной выбор для нержавеющей стали. Также подходит для обработки сплавов - титана. 	P											
				M											
				K											
				N											
				S											
				H											
KC7025	HC-M25		Мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD-TiN <ul style="list-style-type: none"> Великолепная износостойкость и ударная вязкость. Первоочередной выбор для нержавеющей стали, жаропрочных сплавов и титана. Рекомендуется для внутренней пластины сверла Drill Fix DFR. Для работы в тяжелых условиях. 	P											
				M											
				K											
				N											
				S											
				H											
KC7135	HC-P35		Твердый сплав с покрытием PVD-TiCN-TiN <ul style="list-style-type: none"> Чрезвычайно износостойкая марка сплава. Для универсального применения при обработке стали, нержавеющей стали и чугунов. Рекомендуется для пластин предварительной центровки KSEM PCM. 	P											
				M											
				K											
				N											
				S											
				H											
KC7140	HC-P20		Легированный твердый сплав с покрытием PVD TiCN/TiN <ul style="list-style-type: none"> Прочная основа с 11%-ым содержанием кобальта. Идеальное решение для обработки легированной стали, низко- и среднеуглеродистой стали, инструментальных сталей и 400 серий нержавеющей сталей. Используется в пластинах для сверл Drill Fix DFR и DFT, в корпусах сверл HTS и HTS-C. 	P											
				M											
				K											
				N											
				S											
				H											
KC720	HC-P40		Твердый сплав с покрытием PVD-TiN <ul style="list-style-type: none"> Исключительно прочный сплав с высокой ударостойкостью. Для обработки всех типов сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных сплавов и титана. Первоочередной выбор для трудных условий обработки, таких как прерывистое резание, недостаточная жесткость закрепления и т.д. 	P											
				M											
				K											
				N											
				S											
				H											

Твердые сплавы с покрытием, нанесенным PVD методом