



Модульные сверла

Система модульного сверления KSEM

Основное применение

По сравнению с системой KenTip система модульного сверления KSEM имеет большие длины и диаметры сверления. Стандартом являются сверла с глубиной сверления 10xD и диаметром 40 мм (1.575"). Имеется большой выбор различных марок для любого применения.

Характеристика и преимущества

HP геометрия вершины сверла

- Уменьшенное осевое усилие предотвращает деформацию детали.
- Отличные возможности по центrovанию.
- HP(M) и HPG(M) для всех работ по стали.
- NEW HPC(M) для работ по чугуну.
- NEW HPL(M) для работ по нержавеющей стали.

Легкая замена пластин

- Для установки пластин требуется только ключ.
- Возможен выбор марки/геометрии.

Усиленная конструкция

- Более высокая скорость подачи позволяет добиться высокой эффективности.
- Четырехстенный зажим обеспечивает надежную фиксацию.
- В целях экономии все геометрии, кроме HPL(M), могут быть перезаточены Kennametal.
- Благодаря конструкции охлаждения сверла обеспечивается большой ресурс стойкости, быстрота сверления и прекрасный отвод стружки.

Различные марки и геометрии

- Марка KC7315 имеет PVD-покрытие из нитрида титана и алюминия для лучшей работы по всем видам стали.
- Марка KC7320 с PVD-покрытием на основе титана и алюминия специально приспособлена для работы по нержавеющей стали.
- Марка KC7410 имеет многослойное PVD-покрытие, что обеспечивает больший ресурс стойкости инструмента при работе по чугуну. Геометрия предотвращает поломку сверла при сверлении сквозных отверстий.

Изготовление на заказ

- Возможно изготовление промежуточных диаметров.
- Возможно изготовление посадочных гнезд для фасочных пластин.
- Возможно изготовление многоступенчатых сверл.

