

## Твердосплавные режущие пластины для модульных сверл — KSEM — Геометрия HP(M) — Марка KC7235 — С отверстием для подачи СОЖ

Первоначальное значение	Скорость резания											Диаметр инструмента																			
	sfm	49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	дюймы	0.462	0.630	0.787	1.000	1.260	1.575												
		m/min	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300		350	mm	12.5	16.0	20.0	25.4	32.0	40.0										
P1 Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка																				Содержание: C <.25%				Предел прочности (МПа)*: <530				Твердость (HВ): <125			
													Скорость подачи в зависимости от диаметра																		
361	sfm											ipr	.006 - .012	.007 - .014	.007 - .016	.010 - .021	.011 - .024	.013 - .027													
110	m/min											mm/r	0,15 - 0,31	0,17 - 0,36	0,19 - 0,41	0,25 - 0,53	0,29 - 0,60	0,33 - 0,69													
P2 Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь, короткая стружка																				Содержание: C <.25%				Предел прочности (МПа)*: <650				Твердость (HВ): <220			
													Скорость подачи в зависимости от диаметра																		
312	sfm											ipr	.006 - .012	.007 - .014	.007 - .016	.010 - .021	.011 - .024	.013 - .027													
95	m/min											mm/r	0,15 - 0,31	0,17 - 0,36	0,19 - 0,41	0,25 - 0,53	0,29 - 0,60	0,33 - 0,69													
P3 Средне- и высокоуглеродистая- сталь и легированная сталь																				Содержание: C >.25%				Предел прочности (МПа)*: 600-850				Твердость (HВ): <330			
													Скорость подачи в зависимости от диаметра																		
230	sfm											ipr	.006 - .012	.007 - .014	.007 - .016	.010 - .021	.011 - 0.024	.013 - .027													
70	m/min											mm/r	0,15 - 0,31	0,17 - 0,36	0,19 - 0,41	0,25 - 0,53	0,29 - 0,60	0,33 - 0,69													

\* 1 МПа = 145 фунтов на кв. дюйм

## Твердосплавные режущие пластины для модульных сверл — KSEM — Геометрия HP(M) — Марка KC7315 — С отверстием для подачи СОЖ

Первоначальное значение	Скорость резания											Диаметр инструмента																			
	sfm	49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	дюймы	0.492	0.630	0.787	1.000	1.260	1.575												
		m/min	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300		350	mm	12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0										
P1 Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка																				Содержание: C < .25%				Предел прочности (МПа)*: <530				Твердость (HВ): <125			
													Скорость подачи в зависимости от диаметра																		
295	sfm				230	361							ipr	.006 - .012	.007 - .014	.007 - .016	.010 - .021	.011 - .024	.013 - .027												
90	m/min				70	110							mm/r	0,15 - 0,31	0,17 - 0,36	0,19 - 0,41	0,25 - 0,53	0,29 - 0,60	0,33 - 0,69												
P2 Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь, короткая стружка																				Содержание: C < .25%				Предел прочности (МПа)*: <650				Твердость (HВ): <220			
													Скорость подачи в зависимости от диаметра																		
328	sfm				262	394							ipr	.006 - .012	.007 - .014	.007 - .016	.010 - .021	.014 - .024	.016 - .027												
100	m/min				80	120							mm/r	0,15 - 0,31	0,17 - 0,36	0,19 - 0,41	0,25 - 0,53	0,36 - 0,60	0,41 - 0,69												
P3 Средне- и высокоуглеродистая- сталь и легированная сталь																				Содержание: C > .25%				Предел прочности (МПа)*: 600-850				Твердость (HВ): <330			
													Скорость подачи в зависимости от диаметра																		
246	sfm			213	262								ipr	.006 - .011	.007 - .012	.007 - .014	.010 - .018	.009 - .021	.013 - .024												
75	m/min			65	80								mm/r	0,15 - 0,28	0,17 - 0,31	0,19 - 0,36	0,25 - 0,46	0,23 - 0,53	0,33 - 0,60												
P4 Легированная сталь и инструментальная сталь																				Содержание: C > .25%				Предел прочности (МПа)*: 800-1100				Твердость (HВ): 350-450			
													Скорость подачи в зависимости от диаметра																		
213	sfm			164	246								ipr	.005 - .011	.006 - .012	.006 - .014	.008 - .018	.009 - .021	.012 - .024												
65	m/min			50	75								mm/r	0,12 - 0,28	0,14 - 0,31	0,16 - 0,36	0,20 - 0,46	0,23 - 0,53	0,30 - 0,60												
P5 Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь																				Содержание: C=0-.4%				Предел прочности (МПа)*: 600-850				Твердость (HВ): <330			
													Скорость подачи в зависимости от диаметра																		
164	sfm			148	213								ipr	.004 - .006	.004 - .007	.005 - .008	.006 - .010	.007 - .011	.008 - .013												
50	m/min			45	65								mm/r	0,09 - 0,15	0,11 - 0,18	0,12 - 0,21	0,15 - 0,25	0,17 - 0,29	0,20 - 0,33												
P6 Высокопрочная ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь																				Содержание: C=.1-.6%				Предел прочности (МПа)*: 900-1350				Твердость (HВ): 350-450			
													Скорость подачи в зависимости от диаметра																		
164	sfm			148	213								ipr	.005 - .009	.006 - .010	.006 - .011	.008 - .015	.009 - .017	.010 - .021												
50	m/min			45	65								mm/r	0,12 - 0,23	0,14 - 0,26	0,16 - 0,29	0,20 - 0,38	0,23 - 0,43	0,26 - 0,54												

\* 1 МПа = 145 фунтов на кв. дюйм

Для размещения заказа свяжитесь с компанией Kennametal или с уполномоченным дистрибьютором Kennametal или посетите веб-сайт: [www.kennametal.su](http://www.kennametal.su)

для заказа - kennametal@kennametal.su