

Тип	Марка сплава	Покрытие	Состав и назначение	Стандартное обозначение	Область применения											
					<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <span>Износостойкость</span> <span>Прочность</span> </div>											
					01	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50	
Твердые сплавы с покрытием, нанесенным CVD методом	<b>KC9125</b>		Твердый сплав с покрытием MT-CVD-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -TiN	<ul style="list-style-type: none"> <li>Обогащенная кобальтом периферия для большей прочности режущей кромки.</li> <li>Универсальный сплав с прекрасным сочетанием износостойкости и прочности.</li> <li>Растачивание отверстий в верхнем диапазоне скоростей резания.</li> </ul>	P											
		HC-P25														
	<b>KC9140</b>		Твердый сплав с усовершенствованным многослойным покрытием TiN-MT-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -TiN	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для тяжелых черновых операций при обработке легированных сталей, где прочность режущей кромки имеет критическое значение.</li> <li>Специально разработанное покрытие обеспечивает великолепную адгезию слоев и высокую стойкость инструмента.</li> </ul>	P											
		C5 - C6														
	<b>KC9225</b>		Твердый сплав с градиентной основой и с покрытием MT-CVD-TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -TiN	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для работы в условиях непрерывного и легкого прерывистого резания.</li> <li>Универсальный сплав для растачивания отверстий в нержавеющей стали.</li> <li>Минимальная склонность к образованию нароста благодаря микрополированной поверхности.</li> </ul>	P											
		HC-M25														
<b>KC9240</b>		Твердый сплав с прочной основой и многослойным покрытием TiN-MT-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -TiN, нанесенным CVD методом	<ul style="list-style-type: none"> <li>Рекомендуется для операций черного растачивания на умеренных скоростях и подачах.</li> <li>Благодаря сочетанию таких характеристик как прочность, стойкость к наростообразованию и износостойкость, сплав хорошо подходит для обработки нержавеющей стали.</li> <li>Великолепная термическая/механическая ударопрочность делает пластины из сплава KC9240 идеальным решением при выполнении самых сложных операций по обработке нержавеющей стали.</li> </ul>	P												
	C1 - C2															
<b>KC9315</b>		Твердый сплав с покрытием CVD-TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -TiN	<ul style="list-style-type: none"> <li>Чрезвычайно износостойкий выбор для обработки заготовок из чугуна.</li> <li>Особенно эффективен при работе в верхнем диапазоне скоростей резания.</li> </ul>	P												
	HC-K15															
<b>KC9325</b>		Твердый сплав с покрытием CVD-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Износостойкая марка сплава.</li> <li>Рекомендуется для обработки серого и ковкого чугуна.</li> <li>Для обработки стали без использования СОЖ.</li> </ul>	P												
	HC-K25															
PCBN	<b>KD050</b>		Поликристаллический кубический нитрид бора (PCBN)	<ul style="list-style-type: none"> <li>С керамической связкой и низким содержанием PCBN.</li> <li>Чистовая обработка закаленной стали твердостью до 65 HRC.</li> <li>Рекомендуется для работы на повышенных скоростях резания.</li> <li>Для операций, требующих высокой размерной повторяемости.</li> </ul>	P											
		BL-H05														