

Инструментальные материалы



Таблица режущих материалов

Тип	Марка сплава	Покрытие	Состав и назначение	Область применения											
				Стандартное обозначение	Износостойкость										Прочность
					01	05	10	15	20	25	30	35	40	45	
PCD	KD1415		Вставки из поликристаллического алмаза	P											
		DP-N15	<ul style="list-style-type: none"> Средний размер зерна - 25 мкм, кобальтовая связка. Великолепно подходит для сверления алюминия с высоким содержанием кремния, абразивных цветных металлов, волокнита при обработке на очень высоких скоростях. Обеспечивает великолепное качество обработанной поверхности. 	M											
				K											
				N											
				S											
				H											
Твердые сплавы с алмазным CVD покрытием	KDF400		Твердый сплав с алмазным покрытием, нанесенным CVD методом	P											
		HC-K10	<ul style="list-style-type: none"> Высокая стойкость к абразивному износу. Острые режущие кромки. Первый выбор для сверления CFRP (пластик, армированный графитовой нитью) и композитных материалов без отслаивания. 	M											
				K											
				N											
				S											
				H											
Твердый сплав без покрытия	KF1		Мелкозернистый твердый сплав без покрытия	P											
		HF-K05	<ul style="list-style-type: none"> Чрезвычайно износостойкая марка сплава. Первоочередной выбор для сверления прецизионных отверстий в деталях из цветных металлов. Сплав обеспечивает высокую производительность в сочетании с великолепным качеством обработанной поверхности при совместном использовании со сверлом TX. 	M											
					K										
					N										
Твердый сплав без покрытия	KMF		Твердый сплав без покрытия	P											
		HW-S20	<ul style="list-style-type: none"> Небольшой размер зерен обеспечивает прочность сплава и очень острые режущие кромки. Используется, главным образом, для обработки цветных металлов, а также жаропрочных сталей и титана. Идеален для обработки материалов аэрокосмической промышленности. 	M											
				K											
				N											
				S											
				H											
Кермет с PVD покрытием	KT315		Кермет на основе TiCN с покрытием PVD-TiN-TiCN-TiN	P											
		HT-P15	<ul style="list-style-type: none"> Высокий уровень производительности при повышенных скоростях резания. Великолепная износостойкость, операции чистовой обработки. Сталь, нержавеющая сталь и чугун с шаровидным графитом. Высокая повторяемость размеров, особенно при резании без СОЖ. 	M											
				K											
				N											
				S											
				H											
Кермет	KT325		Кермет на основе TiCN без покрытия	P											
		HT-P20	<ul style="list-style-type: none"> марка кермета, обладающая превосходной износостойкостью. Требуемый уровень прочности для резания НРС. Высокие скорости резания при чистовой обработке стали и чугуна. 	M											
				K											
				N											
				S											
				H											
Кермет с PVD покрытием	KT6105		Кермет с покрытием PVD-TiCN	P											
		HT-P05	<ul style="list-style-type: none"> Износостойкая марка кермета, рекомендуемая для операций развертывания. Самые высокие скорости резания при обработке стали. Обеспечивает требуемый уровень прочности при высокой точности результатов обработки. 	M											
				K											
				N											
				S											
				H											
Кермет с PVD покрытием	KT6215		Кермет с покрытием PVD-TiAlN	P											
		HT-P15	<ul style="list-style-type: none"> Износостойкая марка кермета, рекомендуемая для операций развертывания. Требуемый уровень прочности для резания НРС. Высокие скорости резания при чистовой обработке стали и чугуна. 	M											
				K											
				N											
				S											
				H											