



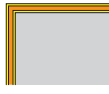





# Инструментальные материалы



## Таблица режущих материалов

| Тип                                     | Марка сплава | Покрытие  | Состав и назначение   | Область применения      |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|---|--------------|---|---|-------------------------|-----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----------|
|   |              |   |   | Стандартное обозначение | Износостойкость |    |    |    |    |    |    |    |    |    | Прочность |
|   |              |   |   |                         | 01              | 05 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 |           |
| PCD                                     | KD1415       |    | Вставки из поликристаллического алмаза<br><ul style="list-style-type: none"> <li>Средний размер зерна - 25 мкм, кобальтовая связка.</li> <li>Великолепно подходит для сверления алюминия с высоким содержанием кремния, абразивных цветных металлов, волокнита при обработке на очень высоких скоростях.</li> <li>Обеспечивает великолепное качество обработанной поверхности.</li> </ul>                 | P                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              | DP-N15  |   | M                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | K                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | N                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | S                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | H                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
| Твердые сплавы с алмазным CVD покрытием | KDF400       |    | Твердый сплав с алмазным покрытием, нанесенным CVD методом<br><ul style="list-style-type: none"> <li>Высокая стойкость к абразивному износу.</li> <li>Острые режущие кромки.</li> <li>Первый выбор для сверления CFRP (пластик, армированный графитовой нитью) и композитных материалов без отслаивания.</li> </ul>   | P                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              | HC-K10  |   | M                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | K                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | N                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | S                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | H                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
| Твердый сплав без покрытия              | KF1          |    | Мелкозернистый твердый сплав без покрытия<br><ul style="list-style-type: none"> <li>Чрезвычайно износостойкая марка сплава.</li> <li>Первоочередной выбор для сверления прецизионных отверстий в деталях из цветных металлов.</li> <li>Сплав обеспечивает высокую производительность в сочетании с великолепным качеством обработанной поверхности при совместном использовании со сверлом TX.</li> </ul> | P                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              | HF-K05  |   | M                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   |                         | K               |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   |                         | N               |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | S                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | H                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
| Твердый сплав без покрытия              | KMF          |  | Твердый сплав без покрытия<br><ul style="list-style-type: none"> <li>Небольшой размер зерен обеспечивает прочность сплава и очень острые режущие кромки.</li> <li>Используется, главным образом, для обработки цветных металлов, а также жаропрочных сталей и титана.</li> <li>Идеален для обработки материалов аэрокосмической промышленности.</li> </ul>  | P                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              | HW-S20  |   | M                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | K                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | N                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | S                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | H                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
| Кермет с PVD покрытием                  | KT315        |  | Кермет на основе TiCN с покрытием PVD-TiN-TiCN-TiN<br><ul style="list-style-type: none"> <li>Высокий уровень производительности при повышенных скоростях резания.</li> <li>Великолепная износостойкость, операции чистовой обработки.</li> <li>Сталь, нержавеющая сталь и чугун с шаровидным графитом.</li> <li>Высокая повторяемость размеров, особенно при резании без СОЖ.</li> </ul>                  | P                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              | HT-P15  |   | M                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | K                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | N                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | S                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | H                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
| Кермет                                  | KT325        |  | Кермет на основе TiCN без покрытия<br><ul style="list-style-type: none"> <li>марка кермета, обладающая превосходной износостойкостью.</li> <li>Требуемый уровень прочности для резания НРС.</li> <li>Высокие скорости резания при чистовой обработке стали и чугуна.</li> </ul>   | P                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              | HT-P20  |   | M                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | K                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | N                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | S                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | H                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
| Кермет с PVD покрытием                  | KT6105       |  | Кермет с покрытием PVD-TiCN<br><ul style="list-style-type: none"> <li>Износостойкая марка кермета, рекомендуемая для операций развертывания.</li> <li>Самые высокие скорости резания при обработке стали.</li> <li>Обеспечивает требуемый уровень прочности при высокой точности результатов обработки.</li> </ul>  | P                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              | HT-P05  |   | M                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | K                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | N                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | S                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | H                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
| Кермет с PVD покрытием                  | KT6215       |  | Кермет с покрытием PVD-TiAlN<br><ul style="list-style-type: none"> <li>Износостойкая марка кермета, рекомендуемая для операций развертывания.</li> <li>Требуемый уровень прочности для резания НРС.</li> <li>Высокие скорости резания при чистовой обработке стали и чугуна.</li> </ul>   | P                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              | HT-P15  |   | M                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | K                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | N                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | S                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |
|   |              |   |   | H                       |                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |