

Оглавление

Цельные твердосплавные сверла	A2–A111
Номерные коды Kennametal	A2–A3
Таблица предварительного выбора сверл	A4
Размеры по стандарту DIN и стандарту изготовителя	A5
Сверла TF без подачи СОЖ	A6–A12
Таблицы подач и скоростей	A7–A8
Сверла TX с подачей СОЖ	A13–A16
Таблица подач и скоростей	A14
Сверла SE HP с подачей СОЖ для обработки нержавеющей стали	A17–A28
Таблицы подач и скоростей	A18–A19
Сверла SE HP с подачей СОЖ для обработки стали и чугуна	A29–A40
Таблицы подач и скоростей	A30–A31
Сверла SE HP с подачей СОЖ для обработки стали	A41–A52
Таблица подач и скоростей	A42
Сверла SE HPC с подачей СОЖ для обработки чугуновых материалов	A53–A63
Таблица подач и скоростей	A54
Четырехленточные сверла SE с подачей СОЖ для обработки стали	A64–A66
Таблица подач и скоростей	A65
Сверла SE HPG для глубоких отверстий	A67–A73
Таблица подач и скоростей	A68
Сверла SE для глубоких отверстий — 15xD	A69
Сверла SE для глубоких отверстий — 20xD	A70
Сверла SE для глубоких отверстий — 30xD	A71
Советы по применению — Сверла для глубоких отверстий	A72–A73
Сверла SE HP с подачей СОЖ для обработки жаропрочных сплавов	A74–A77
Таблица подач и скоростей	A75
Сверла FBG с подачей СОЖ для выполнения плоскостонных отверстий	A78–A81
Таблица подач и скоростей	A79
Обработка заготовок	A82
Сверла SPF без подачи СОЖ для обработки композитных материалов (CFRP)	A83–A86
Таблица подач и скоростей	A84
Ступенчатые сверла с подачей СОЖ	A87–A90
Таблица подач и скоростей	A88
Сверла Kenna Universal™ без подачи СОЖ	A91–A97
Таблица подач и скоростей	A92
Сверла Kenna Universal™ с подачей СОЖ	A98–A110
Таблица подач и скоростей	A98
Центровочные сверла NC без подачи СОЖ	A111