

Цельные твердосплавные сверла



Таблица предварительного выбора сверл

ЦЕЛЬНЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА

МОДУЛЬНЫЕ
СВЕРЛА

КОМБИНИРОВАННЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
МЕТЧИКИ

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ
ПЛАСТИНАМИ

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ
РАСТАНУВАННЯ

ОБРАБОТКА
ПРЕЦИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ПЛАСТИНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

УКАЗАТЕЛЬ

	Внутренняя подача СОЖ	Подача СОЖ поливом	Минимальное использование СОЖ	Сухая обработка	Глубокие отверстия	Плоскодонные отверстия
P — сталь	B224HP, B225HP B226HP, B256	B221HP B222HP	B221HP, B222HP, B224HP, B225HP, B226HP, B256	B221HP B222HP	B271, B272, B273, B274	B707FBG
M — нержавеющая сталь	B210HP B211HP B212HP					
K — чугун	B254HPC B255HPC B256HPC	B104 B105 B106	B254HPC, B255HPC, B256HPC	B104 B105 B106	B271, B272, B274	B707FBG
N — цветные металлы	B410 B411 B412	B104 B105 B106				
S — Жаропрочные сплавы, титановые сплавы	B284 B285 B125					

стандарт = черный
полустандарт = серый