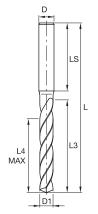


Цельные твердосплавные сверла

Размеры по стандарту DIN и стандарту изготовителя



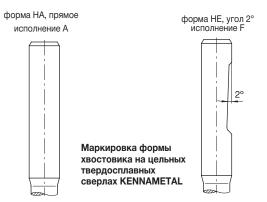
ПРИМЕЧАНИЕ.

Цельные твердосплавные сверла от KENNAMETAL короткой и нормальной длины соответствуют DIN 6537.

Длинные сверла соответствуют стандарту изготовителя KENNAMETAL.

Цельные твердосплавные сверла диаметра d1 > 20 мм (не DIN 6537) также соответствуют стандарту изготовителя.

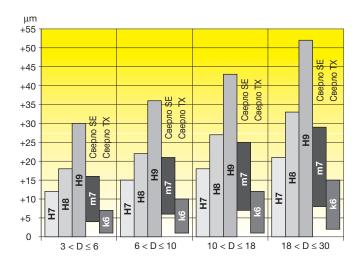
исполнение хвостовика по DIN 6535



Размеры цельных твердосплавных сверл Kennametal

| | По DIN 6535 | | КОРОТКИЕ прибл. 3 x D | $d_1 \le 20$ мм по DIN 6537L $d_1 > 20$ мм по стандарту изготовителя | | НОРМАЛЬНЫЕ прибл. 5 x D | $d_1 \le 20$ мм по DIN 6537L $d_1 > 20$ мм по стандарту изготовителя | | ДЛИННЫЕ прибл. 8 x D | По стандар | ту предприятия |
|--------|----------------|----|--------------------------|--|-------|----------------------------|--|-------|-------------------------|------------|----------------|
| D1 | D | LS | L | L3 | L4max | L | L3 | L4max | L | L3 | L4max |
| -3,75 | | | 62 | 20 | 14 | 66 | 28 | 23 | 78 | 40 | 33 |
| -4,75 | 6 | | 66 | 24 | 17 | 74 | 36 | 29 | 87 | 49 | 41 |
| -6,00 | | 36 | | 28 | 20 | 82 | 44 | 35 | 94 | 56 | 48 |
| -7,00 | • | | 79 | 34 | 24 | 91 | 53 | 43 | 105 | 67 | 57 |
| -8,00 | 8 | | | 41 | 29 | | | | 110 | 72 | 61 |
| -10,00 | 10 | 40 | 89 | 47 | 35 | 103 | 61 | 49 | 122 | 80 | 68 |
| -12,00 | 12 | 45 | 102 | 55 | 40 | 118 | 71 | 56 | 141 | 94 | 79 |
| -14,00 | 14 | 45 | 107 | 60 | 43 | 124 | 77 | 60 | 155 | 108 | 91 |
| -16,00 | 16 | | 115 | 65 | 45 | 133 | 83 | 63 | 171 | 121 | 101 |
| -18,00 | 18 | 48 | 123 | 73 | 51 | 143 | 93 | 71 | 185 | 135 | 113 |
| -20,00 | 20 | | 131 141 | 79 | 55 | 153 | 101 | 77 | 200 | 148 | 124 |
| -22,00 | 20 | 50 | | 86 | 60 | 167 | 112 | 85 | 217 | 162 | 136 |
| -25,00 | 25 | 56 | 153 | 95 | 65 | 184 | 126 | 98 | 238 | 180 | 150 |

Допуски на сверла и отверстия



Цельные твердосплавные сверла с допуском m7 (SE, TF, KU) производят отверстия с допуском H9. В очень хороших условиях может быть достигнут допуск H8.

Сверло ТХ следует использовать для выполнения отверстий с допуском Н8, в хороших условиях может быть достигнут Н7.

Цельные твердосплавные сверла (сверло BF) с допуском h7 производят отверстия с допуском K9–K11.

Для сверления с другим классом допуска требуются специальные модификации цельных твердосплавных сверл.

Допуски на диаметр d₁

| сверло SE | m7 |
|------------|----|
| сверло TF | m7 |
| сверло TX | k6 |
| сверло KU | m7 |
| сверло FBG | m7 |
| сверло HPG | h7 |
| сверло BF | h7 |