



Цельные твердосплавные сверла

Сверла TF без подачи СОЖ

Основная область применения

Цельные твердосплавные сверла В 105 идеально подходят для достижения высоких скоростей снятия металла и отличного качества отверстий при обработке материалов, образующих стружку надлома (серый чугун, ковкий чугун, алюминий), а также при выполнении неглубоких отверстий в титане.

Особенности и преимущества

Три режущие кромки

- Более высокие скорости подачи по сравнению с двухкромочными сверлами.

Три крупные стружечные канавки

- Быстрое удаление стружки.
- Три ленточки обеспечивают более точную прямолинейность и более высокое качество отверстий по сравнению с двухканавочными сверлами.

Износостойкий твердый сплав

- Продолжительный срок службы инструментов при обработке абразивных материалов (чугун; алюминиевые сплавы, полученные литьем под давлением).

Сплав марки KC7210 с покрытием TiAlN

- Более высокая износостойкость на повышенных скоростях.

Удовлетворение требований заказчика

- Сверла промежуточных диаметров, доступные как полустандарты.
- Сверла различной длины и ступенчатые сверла, доступные как специализированные решения.

