ODEN THE CREPTA

OMEMHINPOBAHHSI MICTEVINEUTEI

ТВЕРДОСПЛАВНЬ МЕТЧИКИ

CBEPJIA CO CMEHI

Таблица подач и скоростей

Сверла ТF - В105 - Марка КС7210 - СОЖ, подаваемая поливом

оворя под при под при под																				
<u>В</u> Скорость резания Диам												Диам	иаметр инструмента							
Первоначальное	sfm	49	86	164	262	328	492	656	820	984	1148	дюйм	0.118	0.157	0.236	0.315	0.394	0.472	0.630	0.787
Первон	m/min	15	30	20	8	2 5	120	200	250	300	320	mm	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0
K1	К1 Чугуны и низкопрочные чугуны с шаровидным графитом											том		Предел	прочности на раз	зрыв RM (МПа)*: :	150-400	Твердость (Бри	лннель/Роквелл):	120-290
												Скорость подачи в зависимости от диаметра								
459	sfm				262		528					ipr	.005008	.006009	.007012	.008015	.010018	.011020	.013024	.014028
140	m/min		08 19									mm/r	0,13 - 0,20	0,14 - 0,24	0,17 - 0,31	0,20 - 0,39	0,25 - 0,45	0,29 - 0,51	0,33 - 0,62	0,36 - 0,70
K2	Низко-, ср	едн	епроч	ные	гоф	риров	занні	ые га	ЛЬВа	низи	рова	нные с	гали и чугуны с ц	иаровидным грас	фитом Предел	прочности на ра	зрыв RM (МПа)*:	400-600 Твердо	сть (Бриннель/Ро	квелл): 130-260
													Скорость подачи в зависимости от диаметра							
394	sfm				262	394	3					ipr	.005008	.006009	.007011	.009013	.010015	.011017	.013020	.014021
120	m/min				80	120						mm/r	0,13 - 0,20	0,15 - 0,23	0,19- 0,28	0,23 - 0,34	0,26 - 0,38	0,29 - 0,43	0,34 - 0,50	0,36 - 0,54
K3 Высокопрочный чугун с шаровидным графитом и чугун с шаровидным графитом, полученный при изотермическом отпуске Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600-900 Твердость (Бриннель/Роквелл):													/Роквелл): 180-350							
Скорость подачи в зависимости от диаметра																				
276	sfm			197	Λ_	497						ipr	.004008	.005009	.006010	.008015	.009014	.010016	.012019	.013020
84	m/min			09	V	130						mm/r	0,11-0,20	0,13 - 0,24	0,17 - 0,26	0,21 - 0,38	0,24 - 0,36	0,27 - 0,41	0,32 - 0,48	0,34 - 0,52
N2	Литье	алюі	линие	евое						С	одер	жание:	Si <12.2%	Предел	прочности на раз	зрыв RM (МПа)*: «	:350	Твердость (Бри	иннель/Роквелл):	70-100
Скорость подачи в зависимости от диаметра																				
978	sfm					328				√ - -		ipr	.003007	.004008	.007013	.008015	.010017	.013020	.017023	.025031
298	m/min					1				300		mm/r	0,10 - 0,19	0,12 - 0,21	0,18 - 0,33	0,25 - 0,42	0,30 - 0,50	0,35 - 0,58	0,44 - 0,74	0,52 - 0,88
N5	Медь и	мед	ные	спла	ВЫ					П	реде	л прочі	ности на разрыв	RM (МПа)*: 200-6	550			Твердость (Бри	иннель/Роквелл):	60-200
												Скор	ость подачи	в зависимости	и от диаметра					
738	sfm			197				Λ		984		ipr	.003006	.005007	.007013	.008014	.009015	.013018	.015019	.023030
225	m/min			09				Ψ^{-}		300		mm/r	0,08 - 0,15	0,13 - 0,18	0,18 - 0,33	0.20 - 0.36	0,23 - 0,38	0,33 - 0,46	0,38 - 0,48	0,58 - 0,76

^{* 1} MPa = 145 psi

Сверла TF – B105 – Марка КС7210 – с минимальным количеством смазки (MQL) или применение без смазки

или применение оез смазки																					
8	Скорость резания											Диаметр инструмента									
Первоначальное значение	sfm	49 98 164 262					394 492 656			656 820 984 1148		дюйм	0.118	0.157	0.236	0.315	0.394	0.472	0.630	0.787	
Первон зна	m/min	15	30	20	80	3	120	3	200		350	mm	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	
K1	Чугуны	и н	изко	יסקו	ные ч	ιугу	/ны с	шај	оовид	НЫЛ	графі	том		Предел	прочности на раз	зрыв RM (МПа)*: 1	150-400	Твердость (Бри	ннель/Роквелл):	120-290	
												Скор	Скорость подачи в зависимости от диаметра								
361	sfm	150 492								ipr	.003006	.003007	.004009	.006012	.008016	.012019	.015023	.020028			
110	m/min									mm/r	0,10 - 0,20	0,13- 0,24	0,16 - 0,31	0,20 - 0,39	0,24 - 0,44	0,27 - 0,51	0,33 - 0,62	0,36 - 0,70			
K2	Низко-, ср	едн	епро	чны	е гоф	рир	овани	чые	галь	вані	зиров	анные с	тали и чугуны с ц	шаровидным гра	- фитом Предел	прочности на ра	зрыв RM (МПа)*:	400-600 Твердо	сть (Бриннель/Ро	квелл): 130-260	
												Скорость подачи в зависимости от диаметра									
308	sfm	100 197									ipr	.003006	.003007	.004009	.006012	.008016	.012019	.015023	.020028		
94	m/min									mm/r	0,13 - 0,20	0,16 - 0,23	0,20 - 0,28	0,23 - 0,34	0,26 - 0,38	0,29 - 0,43	0,34 - 0,50	0,36 - 0,54			
К3 Е	ысокопрочн	ый (чугун	с ша	ровид	НЫ	и граф	ьит	ом и ч	угун	с шаро	видным	графитом, получе	енный при изотерл	ическом отпуске	Предел прочност	1 на разрыв RM (M	IПа)*: 600-900 Тве	рдость (Бриннель/	Роквелл): 180-350	
												Скор	оость подачи	в зависимость	1 от диаметра						
276	sfm			164	Λ	361						ipr	.003006	.003007	.004009	.006012	.008016	.012019	.015023	.020028	
84	m/min	min B =								mm/r	0,10 - 0,19	0,13 - 0,20	0,16 - 0,31	0,20 - 0,37	0,23- 0,44	0,26 - 0,48	0,31 - 0,58	0,33 - 0,64			

^{* 1} MPa = 145 psi