



Цельные твердосплавные сверла

Сверла TX с подачей СОЖ

Основная область применения

Цельные твердосплавные сверла В411 имеют Х-образную вершину с углом 130° и предназначены для сверления серого чугуна, чугуна с шаровидным графитом, а также цветных и алюминиевых сплавов. Наилучшим образом подходят для выполнения высококачественных отверстий с жестким допуском, требующих очень хорошего качества поверхности.

Особенности и преимущества

Две режущие кромки с прямыми канавками

- Точная форма отверстия даже при использовании в качестве платформы для сложных ступенчатых сверл.
- Возможна работа с отлитыми отверстиями.

Х-образная вершина сверла

- Отличные возможности центрования.

Конструкция с четырьмя ленточками

- Второй набор «режущих» ленточек улучшает качество поверхности.
- Позволяют достичь жесткого допуска на диаметр.
- Могут проходить сквозь поперечные отверстия и выходить на наклонных поверхностях.

Износостойкий твердый сплав KF1

- Продолжительный срок службы инструментов при обработке абразивных материалов (чугун; алюминиевые сплавы, полученные литьем под давлением).

Удовлетворение требований заказчика

- Сверла промежуточных диаметров, доступные как полустандарты.
- Сверла различной длины и ступенчатые сверла, доступные как специализированные решения.
- Сплав марки KC7205 с покрытием обеспечивает высокую износостойкость при крайне высокой точности производимого диаметра.

