

Цельные твердосплавные сверла



Таблица подач и скоростей

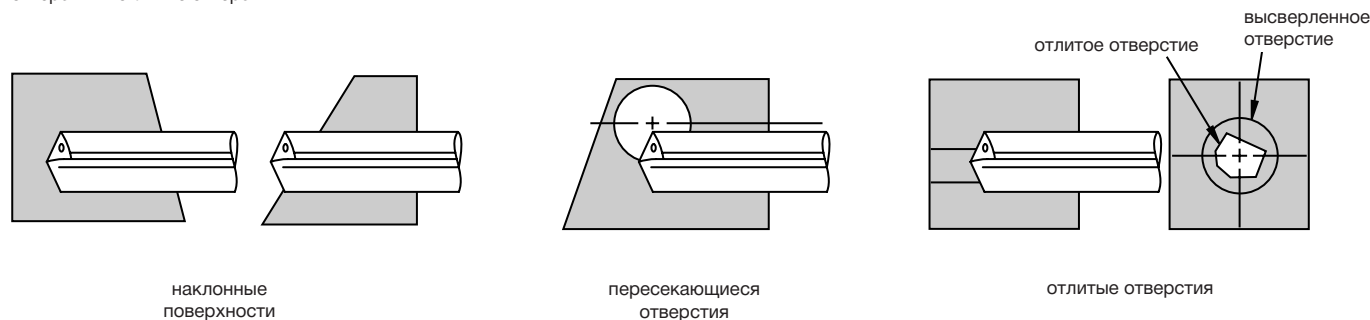
Сверла TX — В411 — Сплав KF1 — СОЖ

Первоначальное значение		Скорость резания										Диаметр инструмента									
		Скорость подачи в зависимости от диаметра										Скорость подачи в зависимости от диаметра									
sfm	49											дюйм	0.118	0.157	0.236	0.315	0.394	0.472	0.630	0.787	1
	15	30	45	60	75	90	105	120	135	150	165	180	195	210	225	240	255	270	285	300	
m/min	30	60	90	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420	450	480	510	540	570	600	
	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	
K1 Чугуны и низкопрочные чугуны с шаровидным графитом Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 150-400 Твердость (Бриннель/Роквелл): 120-290																					
N1 Деформируемые алюминиевые сплавы Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: <520 Твердость (Бриннель/Роквелл): 60-90																					
N2 Литые алюминиевые Содержание: Si <12.2% Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: <350 Твердость (Бриннель/Роквелл): 70-100																					
N5 Медь и медные сплавы Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 200-650 Твердость (Бриннель/Роквелл): 60-200																					
S4 Титановые сплавы Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 900-1600 Твердость (Бриннель/Роквелл): 300-400																					

* 1 МПа = 145 psi

Сверла TX: области применения

Превосходная стабильность сверл TX позволяет использовать их для сверления через наклонные поверхности, пересекающиеся отверстия и отлитые отверстия.



наклонные поверхности

пересекающиеся отверстия

отлитые отверстия