

Цельные твердосплавные сверла



Таблица подач и скоростей

Сверла SE—B210HP, B211HP, B212HP—Сплав KC7515 — СОЖ

Первоначальное значение	Скорость резания										Диаметр инструмента																										
											дюйм	0.118			0.157			0.236			0.315			0.394			0.472			0.630			0.787				
											mm	3,0			4,0			6,0			8,0			10,0			12,0			16,0			20,0				
P1 Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка											Содержание: C < 0,25 %									Предел прочности RM (МПа)*: < 530									Твердость (Бриннель/Роквелл): < 125								
											Скорость подачи в зависимости от диаметра																										
492	sfm										ipr		.002 - .005			.003 - .007			.004 - .009			.005 - .011			.006 - .013			.007 - .015			.007 - .017			.009 - .019			
150	m/min										mm/r		0,05 - 0,12			0,08 - 0,18			0,10 - 0,23			0,13 - 0,29			0,15 - 0,33			0,17 - 0,37			0,19 - 0,44			0,22 - 0,49			
P2 Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь, короткая стружка											Содержание: C < 0,25 %									Предел прочности RM (МПа)*: < 650									Твердость (Бриннель/Роквелл): < 220								
											Скорость подачи в зависимости от диаметра																										
525	sfm										ipr		.002 - .005			.003 - .006			.004 - .007			.005 - .009			.006 - .010			.007 - .012			.007 - .014			.009 - .015			
160	m/min										mm/r		0,05 - 0,12			0,08 - 0,16			0,10 - 0,19			0,13 - 0,23			0,15 - 0,27			0,17 - 0,30			0,19 - 0,35			0,22 - 0,39			
P3 Средне- и высокоуглеродистая сталь, низколегированная сталь											Содержание: C > 0,25 %									Предел прочности RM (МПа)*: 600-850									Твердость (Бриннель/Роквелл): < 330								
											Скорость подачи в зависимости от диаметра																										
459	sfm										ipr		.003 - .005			.004 - .007			.005 - .009			.006 - .011			.007 - .013			.008 - .015			.010 - .017			.011 - .019			
140	m/min										mm/r		0,08 - 0,12			0,11 - 0,18			0,13 - 0,23			0,16 - 0,29			0,19 - 0,33			0,21 - 0,37			0,25 - 0,44			0,28 - 0,49			
P4 Легированная и закаленная углеродистая сталь, инструментальная сталь											Содержание: C > 0,25 %									Предел прочности RM (МПа)*: 800-1100									Твердость (Бриннель/Роквелл): 350-450								
											Скорость подачи в зависимости от диаметра																										
361	sfm										ipr		.003 - .004			.004 - .007			.004 - .009			.006 - .011			.006 - .012			.007 - .014			.008 - .016			.009 - .018			
110	m/min										mm/r		0,08 - 0,11			0,10 - 0,17			0,11 - 0,22			0,14 - 0,27			0,16 - 0,31			0,18 - 0,35			0,21 - 0,41			0,24 - 0,46			
P5 Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали											Содержание 0-0,4 %									Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600-850									Твердость (Бриннель/Роквелл): < 330								
											Скорость подачи в зависимости от диаметра																										
246	sfm										ipr		.001 - .004			.002 - .004			.002 - .004			.002 - .005			.003 - .006			.004 - .008			.005 - .009			.006 - .010			
75	m/min										mm/r		0,03 - 0,10			0,04 - 0,10			0,05 - 0,10			0,05 - 0,13			0,08 - 0,17			0,10 - 0,20			0,13 - 0,23			0,15 - 0,25			
P6 Высокочерные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали											Содержание 0,1-0,6 %									Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 900-1350									Твердость (Бриннель/Роквелл): 350-450								
											Скорость подачи в зависимости от диаметра																										
377	sfm										ipr		.002 - .004			.003 - .005			.004 - .006			.005 - .008			.006 - .009			.006 - .010			.007 - .012			.008 - .013			
115	m/min										mm/r		0,05 - 0,10			0,08 - 0,13			0,10 - 0,16			0,12 - 0,20			0,14 - 0,23			0,16 - 0,26			0,18 - 0,31			0,21 - 0,34			

* 1 MPa = 145 psi