

### Сверла SE—B210HP, B211HP, B212HP—Сплав KC7515 — СОЖ

(продолжение предыдущей страницы)

Первоначальное значение	Скорость резания		Диаметр инструмента									
	sfm	m/min	дюйм	0.118	0.157	0.236	0.315	0.394	0.472	0.630	0.787	
			mm	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	
<b>M1 Аустенитная нержавеющая сталь</b>			Содержание C = 0,05–0,15 %		Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: <650				Твердость (Бриннель/Роквелл): 130-200			
Скорость подачи в зависимости от диаметра												
246	sfm	15 30 49 98 156 262	ipr	.001 - .003	.002 - .005	.003 - .007	.004 - .008	.005 - .008	.005 - .009	.006 - .010	.007 - .011	
75	m/min	60 90 197 295	mm/r	<b>0,03 - 0,08</b>	<b>0,06 - 0,13</b>	<b>0,08 - 0,18</b>	<b>0,10 - 0,20</b>	<b>0,12 - 0,22</b>	<b>0,13 - 0,23</b>	<b>0,15 - 0,25</b>	<b>0,18 - 0,28</b>	
<b>M2 Высокочрочные аустенитные нержавеющие и литые нержавеющие стали</b>			Содержание C = 0,05–0,15 %		Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 500-700				Твердость (Бриннель/Роквелл): 150-230			
Скорость подачи в зависимости от диаметра												
197	sfm	15 30 49 98 156 262	ipr	.001 - .003	.002 - .005	.003 - .007	.004 - .008	.005 - .008	.005 - .009	.006 - .010	.007 - .011	
60	m/min	60 90 197 295	mm/r	<b>0,03 - 0,08</b>	<b>0,06 - 0,13</b>	<b>0,08 - 0,18</b>	<b>0,10 - 0,20</b>	<b>0,12 - 0,22</b>	<b>0,13 - 0,23</b>	<b>0,15 - 0,25</b>	<b>0,18 - 0,28</b>	
<b>M3 Сталь, полученная дуплекс-процессом</b>			Содержание C = 0,05–0,2 %		Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: <900				Твердость (Бриннель/Роквелл): 135-275			
Скорость подачи в зависимости от диаметра												
180	sfm	15 30 49 98 156 262	ipr	.001 - .003	.002 - .005	.003 - .007	.004 - .008	.005 - .008	.005 - .009	.006 - .010	.007 - .011	
55	m/min	60 90 197 295	mm/r	<b>0,03 - 0,08</b>	<b>0,06 - 0,13</b>	<b>0,08 - 0,18</b>	<b>0,10 - 0,20</b>	<b>0,12 - 0,22</b>	<b>0,13 - 0,23</b>	<b>0,15 - 0,25</b>	<b>0,18 - 0,28</b>	
<b>S1 Жаропрочные сплавы на основе железа</b>			Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 500-1200		Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 500-1200				Твердость (Бриннель/Роквелл): 160-260			
Скорость подачи в зависимости от диаметра												
56	sfm	15 30 49 98 156 262	ipr	.001 - .003	.002 - .004	.002 - .004	.002 - .004	.003 - .005	.004 - .006	.005 - .007	.006 - .008	
17	m/min	60 90 197 295	mm/r	<b>0,03 - 0,08</b>	<b>0,04 - 0,09</b>	<b>0,05 - 0,10</b>	<b>0,05 - 0,10</b>	<b>0,08 - 0,13</b>	<b>0,10 - 0,15</b>	<b>0,13 - 0,18</b>	<b>0,15 - 0,20</b>	
<b>S2 Жаропрочные сплавы на основе никеля и кобальта</b>			Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 1000-1450		Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 1000-1450				Твердость (Бриннель/Роквелл): 250-450			
Скорость подачи в зависимости от диаметра												
66	sfm	15 30 49 98 156 262	ipr	.001 - .004	.002 - .004	.002 - .004	.002 - .004	.003 - .005	.004 - .006	.005 - .007	.006 - .008	
20	m/min	60 90 197 295	mm/r	<b>0,03 - 0,10</b>	<b>0,04 - 0,10</b>	<b>0,05 - 0,10</b>	<b>0,05 - 0,10</b>	<b>0,08 - 0,13</b>	<b>0,10 - 0,15</b>	<b>0,13 - 0,18</b>	<b>0,15 - 0,20</b>	
<b>S4 Титановые сплавы</b>			Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 900-1600		Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 900-1600				Твердость (Бриннель/Роквелл): 300-400			
Скорость подачи в зависимости от диаметра												
148	sfm	15 30 49 98 156 262	ipr	.001 - .002	.001 - .002	.002 - .003	.002 - .003	.003 - .004	.003 - .004	.004 - .005	.004 - .005	
45	m/min	60 90 197 295	mm/r	<b>0,02 - 0,04</b>	<b>0,04 - 0,06</b>	<b>0,05 - 0,07</b>	<b>0,05 - 0,07</b>	<b>0,07 - 0,10</b>	<b>0,07 - 0,10</b>	<b>0,10 - 0,12</b>	<b>0,10 - 0,12</b>	

\* 1 MPa = 145 psi

(продолжение на следующей странице)