

Обработка прецизионных отверстий



Система обозначения втулок типа HC

12 = 12 мм
20 = 20 мм
32 = 32 мм
50 = 1/2"
75 = 3/4"
12 = 1 1/4"

HC - гидравлический патрон

M = размеры отверстия втулки, выраженные в метрических значениях
(пропуск) = размеры отверстия втулки, выраженные в дюймовых значениях

Размер системы

20

Тип втулки

HC

Идентификатор системы измерения

160

M

Идентификатор системы измерения

M = два предыдущих номера выражены в метрических значениях

Размер отверстия втулки

метрическая	010	=	1 мм
(xx.x)	160	=	16 мм
	250	=	25 мм
дюймы	0125	=	1/8"
(x.xxx)	0500	=	1/2"
	1000	=	1"

