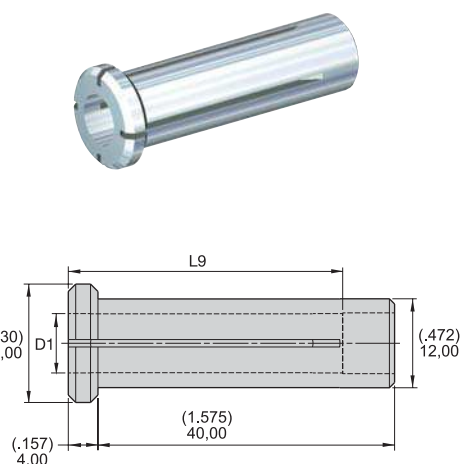


- Цельная конструкция с пазами допускает внутреннюю подачу СОЖ.
- Для обеспечения внутреннего подвода СОЖ режущий инструмент должен иметь цилиндрическую форму и сквозное отверстие.
- Возможна подача СОЖ под давлением до 120 бар (1,500 фунтов на кв. дюйм).
- Втулка должна полностью входить в гидравлический патрон таким образом, чтобы заплечик соприкасался с торцевой поверхностью гидравлического патрона.
- Хвостовик инструмента должен плотно контактировать с отверстием во втулке по всей его длине (L9).
- Требуемый допуск на хвостовик режущего инструмента h6, показатель шероховатости поверхности $Ra \geq 0,3$ мкм (12 микродюймов).
- Втулки доступны только с метрическими отверстиями.



Гидравлические втулки HC 12 мм

■ Втулки HC12M — метрическая система

D1	номер заказа	номер по каталогу	серия втулки	предельное значение макс. мм	предельное значение мин. мм	L9
3,0	3026450	12MHC030M	HC12M	3	2,994	29
4,0	3026451	12MHC040M	HC12M	4	3,992	29
5,0	3026452	12MHC050M	HC12M	5	4,992	29
6,0	3026643	12MHC060M	HC12M	6	5,992	36
7,0	3026644	12MHC070M	HC12M	7	6,991	37
8,0	3026645	12MHC080M	HC12M	8	7,991	37
9,0	3026646	12MHC090M	HC12M	9	8,991	37
10,0	3026647	12MHC100M	HC12M	10	9,991	40

ВАЖНО! Закрепление режущего инструмента на длину, меньшую длины отверстия (L9) втулки, может привести к повреждению втулки и гидравлического патрона. Необходимо полностью вставлять хвостовик инструмента в отверстие для достижения максимальной точности, безопасности и герметизации СОЖ.