

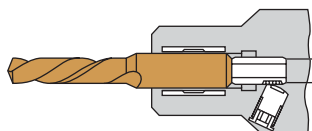
## Цельные твердосплавные сверла — Общие рекомендации по применению

### Системы крепления инструментов

Как и на любой другой операции, при сверлении, качественной обработке отверстия способствует не только инструмент, но и отдельные компоненты всей системы. Для достижения максимальной эффективности и точности обработки лучшим выбором представляются следующие системы крепления инструмента:

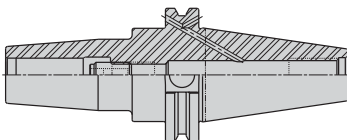
#### Лучший выбор

Гидравлические патроны



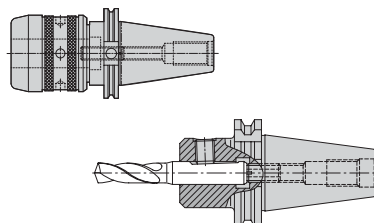
#### Второй выбор

Патрон с термозажимом

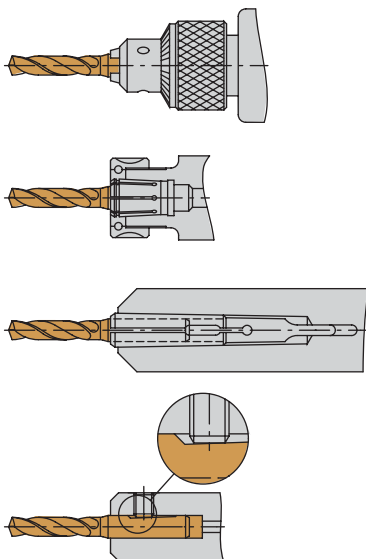


#### Третий выбор

Силовой фрезерный патрон с цангами



#### Не рекомендуется

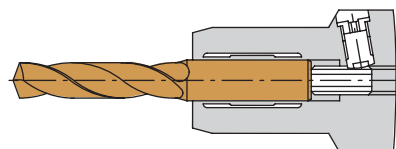


#### Зажимной патрон

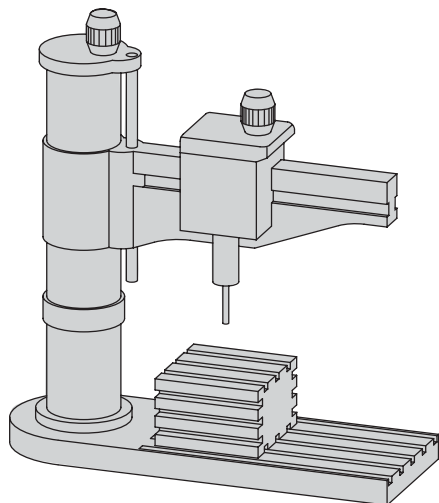
Следует избегать использования универсальных цанговых патронов для сверления, зажимных втулок и патронов Weldon. Данные типы оснастки не компенсируют силы резания в достаточной степени и, следовательно, не могут обеспечить необходимую геометрическую точность отверстия.

Гидравлические патроны обеспечивают надежную передачу крутящего момента с великолепной концентричностью отверстий.

#### Настоятельно рекомендуется



#### Не рекомендуется использование на нежестком оборудовании



#### Станок

Твердосплавные сверла Dynapoint имеют жесткость в пять раз большую, чем обычные сверла из быстрорежущей стали. Это позволяет осуществлять точную обработку отверстий, с точностью позиционирования  $\pm 0,001$ . Однако это также означает, что сверла Dynapoint требуют жестких станков с точными шпинделями.

#### Рекомендуются вести обработку на станках высокой жесткости

