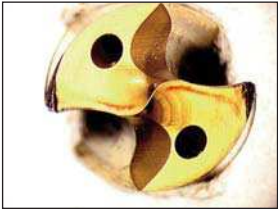
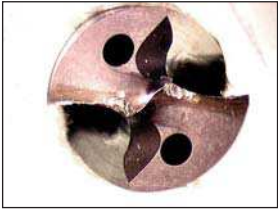

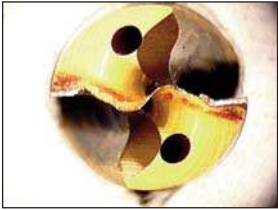



Цельные твердосплавные сверла — Рекомендации по обнаружению и устранению недостатков

проблема	причина	решение
интенсивный износ на углах 	недостаточный подвод СОЖ	<ul style="list-style-type: none"> Проверить организацию подвода СОЖ. В случае внутренней подачи СОЖ увеличить ее давление. В случае внешней подачи отрегулировать направление струи СОЖ. Охлаждать с обеих сторон сверла.
	неудовлетворительные условия резания	<ul style="list-style-type: none"> Уменьшить скорость резания, увеличить подачу.
сколы на перемычке 	зажимной патрон	<ul style="list-style-type: none"> Проверить правильность зажима. Использовать гидропластовый патрон или высокоточный патрон другого типа.
	неудовлетворительные условия резания	<ul style="list-style-type: none"> Увеличить подачу.
нарост на кромке 	недостаточный подвод СОЖ	<ul style="list-style-type: none"> Проверить организацию подвода СОЖ. В случае внутренней подачи СОЖ увеличить ее давление. В случае внешней подачи отрегулировать направление струи СОЖ. Охлаждать с обеих сторон сверла.
	неудовлетворительные условия резания	<ul style="list-style-type: none"> Увеличить скорость на 20–30%.
сколы на режущих кромках 	зажимной патрон	<ul style="list-style-type: none"> Проверить правильность зажима и передачу крутящего момента. Использовать гидропластовый патрон или высокоточный патрон другого типа.
	неудовлетворительные условия резания, обусловленные наростом на режущей кромке	<ul style="list-style-type: none"> Проверить режимы резания и, возможно, увеличить скорость резания. Регулярно проверять сверло на наличие нароста на кромке.
термотрешины (образование проточин) 	неудовлетворительные условия резания	<ul style="list-style-type: none"> Нестабильная/недостаточная подача СОЖ.

ЦЕЛЬНЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛАМОДУЛЬНЫЕ
СВЕРЛАКОМБИНИРОВАННЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
МЕТАЧКИСВЕРЛА СО СМЕННЫМИ
ПЛАСТИНАМИИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ
РАСТАЧИВАНИЯОБРАБОТКА
ПРЕЦИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ПЛАСТИНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

УКАЗАТЕЛЬ

(продолжение на следующей странице)