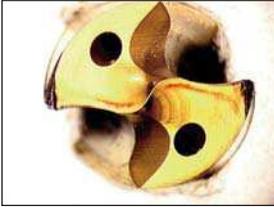
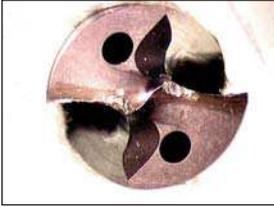
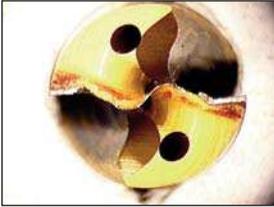


Цельные твердосплавные сверла — Рекомендации по обнаружению и устранению недостатков

проблема	причина	решение
<p>интенсивный износ на углах</p> 	недостаточный подвод СОЖ	<ul style="list-style-type: none"> Проверить организацию подвода СОЖ. В случае внутренней подачи СОЖ увеличить ее давление. В случае внешней подачи отрегулировать направление струи СОЖ. Охлаждать с обеих сторон сверла.
	неудовлетворительные условия резания	<ul style="list-style-type: none"> Уменьшить скорость резания, увеличить подачу.
<p>сколы на перемычке</p> 	зажимной патрон	<ul style="list-style-type: none"> Проверить правильность зажима. Использовать гидропластовый патрон или высокоточный патрон другого типа.
	неудовлетворительные условия резания	<ul style="list-style-type: none"> Увеличить подачу.
<p>нарост на кромке</p> 	недостаточный подвод СОЖ	<ul style="list-style-type: none"> Проверить организацию подвода СОЖ. В случае внутренней подачи СОЖ увеличить ее давление. В случае внешней подачи отрегулировать направление струи СОЖ. Охлаждать с обеих сторон сверла.
	неудовлетворительные условия резания	<ul style="list-style-type: none"> Увеличить скорость на 20–30%.
<p>сколы на режущих кромках</p> 	зажимной патрон	<ul style="list-style-type: none"> Проверить правильность зажима и передачу крутящего момента. Использовать гидропластовый патрон или высокоточный патрон другого типа.
	неудовлетворительные условия резания, обусловленные наростом на режущей кромке	<ul style="list-style-type: none"> Проверить режимы резания и, возможно, увеличить скорость резания. Регулярно проверять сверло на наличие нароста на кромке.
<p>термотрещины (образование проточин)</p> 	неудовлетворительные условия резания	<ul style="list-style-type: none"> Нестабильная/недостаточная подача СОЖ.

ЦЕЛЬНЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА

МОДУЛЬНЫЕ
СВЕРЛА

КОМБИНИРОВАННЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
МЕТЧИКИ

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ
ПЛАСТИНАМИ

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ
РАСТАЧИВАНИЯ

ОБРАБОТКА
ПРЕЦИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ПЛАСТИНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

УКАЗАТЕЛЬ

(продолжение на следующей странице)