



**Цельные твердосплавные сверла — Рекомендации по обнаружению и устранению недостатков**

(продолжение предыдущей страницы)

проблема	причина	решение
<p>поломка сверла</p> 	<p>зажимной патрон</p> <p>нежесткое закрепление детали</p> <p>неправильно выбрано сверло</p> <p>недостаточный подвод СОЖ</p> <p>неудовлетворительные условия резания</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверить правильность зажима и передачу крутящего момента. Использовать гидропластовый патрон или высокоточный патрон другого типа.</li> <li>Повысить жесткость закрепления детали в патроне и проверить жесткость станка.</li> <li>Проверить тип сверла, глубину сверления, систему охлаждения и материал заготовки.</li> <li>Проверить организацию подвода СОЖ. В случае внутренней подачи СОЖ увеличить ее давление. В случае внешней подачи отрегулировать направление струи СОЖ. Охлаждать с обеих сторон сверла.</li> <li>Проверить режимы резания, возможно, уменьшить подачу.</li> </ul>
<p>сколы на режущих углах</p> 	<p>зажимной патрон</p> <p>нежесткое закрепление детали</p> <p>неправильно выбрано сверло</p> <p>недостаточный подвод СОЖ</p> <p>неудовлетворительные условия резания</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверить передачу крутящего момента. Использовать гидропластовый патрон или высокоточный патрон другого типа.</li> <li>Повысить жесткость закрепления детали в патроне и проверить жесткость станка.</li> <li>Проверить тип сверла, глубину сверления, систему охлаждения и материал заготовки. Возможно, использовать более длинное сверло.</li> <li>Проверить организацию подвода СОЖ. В случае внутренней подачи СОЖ увеличить ее давление. В случае внешней подачи отрегулировать направление струи СОЖ. Охлаждать с обеих сторон сверла.</li> <li>Проверить режимы резания, возможно, уменьшить подачу.</li> </ul>

ЦЕЛЬНЫЕ  
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛАМОДУЛЬНЫЕ  
СВЕРЛАКОМБИНИРОВАННЫЕ  
ИНСТРУМЕНТЫТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
МЕТАЛЛИСВЕРЛА СО СМЕННЫМИ  
ПЛАСТИНАМИИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ  
РАСТАЧИВАНИЯОБРАБОТКА  
ПРЕЦИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ПЛАСТИНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ

УКАЗАТЕЛЬ