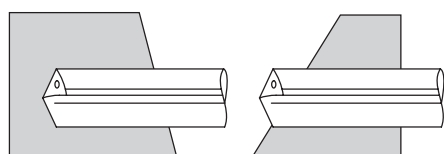
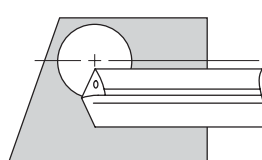
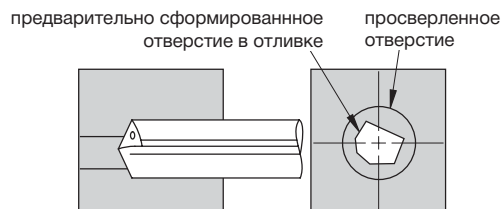
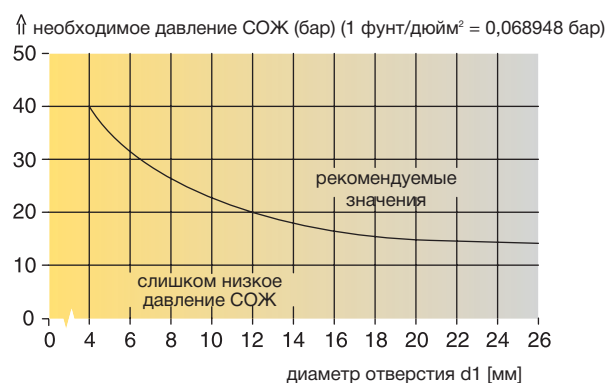


Великолепная устойчивость сверл ТХ позволяет использовать их для сверления наклонных поверхностей, пересекающихся отверстий и отверстий, полученных в отливках.

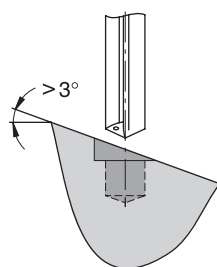
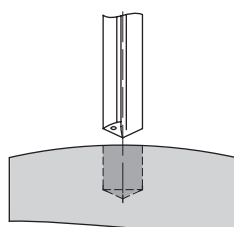
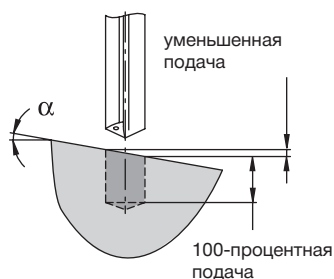
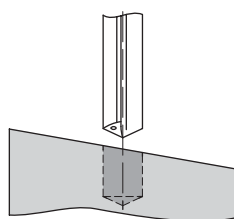
наклонные
плоскостипересекающиеся
отверстияотверстия, полученные
в отливках

Давление СОЖ

На диаграмме слева давление СОЖ представлено в виде функции диаметра отверстия. Чем больше давление СОЖ, тем лучше результат сверления. Срок службы инструмента и качество отверстий возрастают с увеличением давления потока СОЖ.

Сверление наклонных поверхностей

При сверлении наклонных или криволинейных поверхностей используйте меньшую по сравнению со стандартными значениями подачу. Степень снижения значения подачи зависит от угла наклона поверхности заготовки. После полного захода ленточек сверла в деталь следует увеличить подачу до стандартного значения (100%).



наклон α	уменьшенная подача (% от стандартного значения) ТХ411
1°	80%
2°	50%
3°	30%

Поверхности с большим наклоном требуют предварительной обработки с целью получения площадки для благоприятного входа сверла в резание (например, с помощью фрезы).