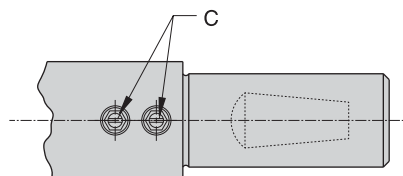
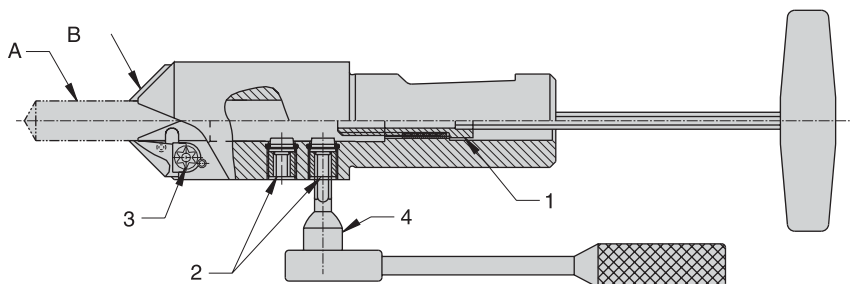


Комбинированный инструмент — Рекомендации по сборке и значения крутящих моментов

- 1) Установить сверло в рабочую позицию в корпусе. Использовать сверла с цилиндрическим хвостовиком (тип А). Не использовать сверла с хвостовиком с лыской (тип F).
- 2) Вставить пластины в гнезда В.
- 3) Отрегулировать требуемую глубину сверления, используя осевой регулировочный винт 1.
- 4) Провернуть сверло таким образом, чтобы пластины оказались за ленточкой сверла. Пластины не должны находиться на уровне стружечных канавок.
- 5) Затянуть оба крепежных винта С при помощи динамометрического ключа с заданным моментом (см. таблицу ниже). Шлицы крепежных винтов должны быть параллельны хвостовику. Отрегулировать положение шлицев при помощи отвертки.
- 6) Прижать пластины к сверлу и затянуть. При условии соблюдения рекомендуемого момента затяжки, между сверлом и пластиной допускается наличие зазора.



Метрическая система

D1	1 осевой регулируемый винт	2 крепежный винт сверла	момент затяжки сверла		3 крепежный винт пластины	момент затяжки пластины		4 насадка ключа
			Нм	фут на фунт		Нм	фут на фунт	
4,0 - 6,0	360.510	360.650	7	5.2	360.550	2	1.5	170.240
6,0 - 8,0	360.510	360.651	8	5.9	360.550	2	1.5	170.240
8,0 - 10,0	360.510	360.652	10	7.4	360.550	2	1.5	170.232
10,0 - 12,0	360.513	360.653	15	11.1	360.551	4	3.0	170.232
12,0 - 14,0	360.511	360.654	20	14.1	360.551	4	3.0	170.233
14,0 - 16,0	360.511	360.655	30	22.1	360.551	4	3.0	170.233
16,0 - 18,0	360.511	360.633	45	3.23	360.551	4	3.0	170.234

Дюймовая система

D1	1 осевой регулируемый винт	2 крепежный винт сверла	момент затяжки сверла		3 крепежный винт пластины	момент затяжки пластины		4 насадка ключа
			Нм	фут на фунт		Нм	фут на фунт	
.156 - .188	360.516	360.650	7	5.2	360.550	2	1.5	170.240
.188 - .250	360.510	360.651	8	5.9	360.550	2	1.5	170.240
.250 - .313	360.510	360.652	8	5.9	360.550	2	1.5	170.240
.313 - .375	360.510	360.653	10	7.4	360.550	2	1.5	170.232
.375 - .438	360.513	360.654	15	11.1	360.551	4	3.0	170.232
.438 - .500	360.513	360.655	15	11.1	360.551	4	3.0	170.232
.500 - .563	360.511	360.656	20	14.8	360.551	4	3.0	170.233
.563 - .625	360.511	360.657	30	22.1	360.551	4	3.0	170.233
.625 - .688	360.511	360.658	45	33.2	360.551	4	3.0	170.234
.688 - .750	360.511	360.659	5	33.2	360.551	4	3.0	170.234