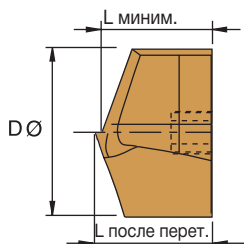


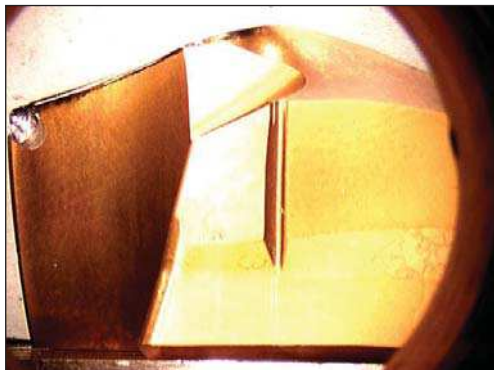
Минимальная длина пластины после восстановления



дюйм				мм		
D	L миним.	L после перет.	посадочный размер	диапазон диаметров	L миним.	L после перет.
диапазон диаметров						
.492 - .531	.335	.378	C	12,50 - 13,50	8,5	9,6
.532 - .570	.350	.398	B	13,51 - 14,50	8,9	10,1
.571 - .624	.370	.417	A	14,51 - 15,87	9,4	10,6
.625 - .709	.406	.457	1	15,88 - 18,00	10,3	11,6
.710 - .786	.441	.496	2	18,01 - 19,99	11,2	12,6
.787 - .866	.476	.535	3	20,00 - 22,00	12,1	13,6
.867 - .945	.512	.575	4	22,01 - 24,00	13,0	14,6
.946 - 1.024	.547	.614	5	24,01 - 26,00	13,9	15,6
1.025 - 1.102	.583	.654	6	26,01 - 28,00	14,8	16,6
1.103 - 1.181	.618	.693	7	28,01 - 30,00	15,7	17,6
1.182 - 1.260	.654	.732	8	30,01 - 32,00	16,6	18,6
1.261 - 1.417	.724	.811	9	32,01 - 36,00	18,4	20,6
1.418 - 1.575	.795	.890	10	36,01 - 40,00	20,2	22,6

Механизмы износа сменных режущих пластин KSEM

Режущие пластины (показанные ниже) не подлежат восстановлению, так как при шлифовании снимается слой металла определенной толщины, что приводит к изменению размеров пластины. При установке такой пластины в корпус инструмента KSEM, ее режущая кромка будет располагаться ниже.



образование трещин на углах сверла



интенсивный износ по ленточке