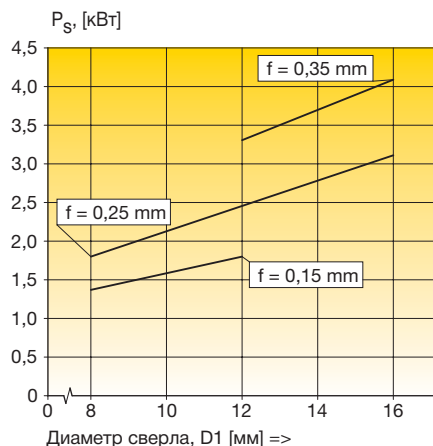


Модульные сверла — Основные зависимости для сверл KenTIP

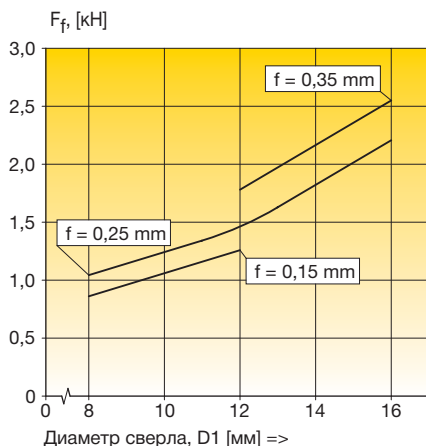
Основные зависимости

Данные диаграммы позволяют определить силу подачи, мощность и крутящий момент. Они построены на основании измерений силы резания при сверлении стали с пределом прочности $R_m = 800 \text{ Н/мм}^2$. Обработка проводилась со скоростью $v_c = 80 \text{ м/мин}$ (260 футов в минуту).

Мощность



Сила подачи



Крутящий момент

