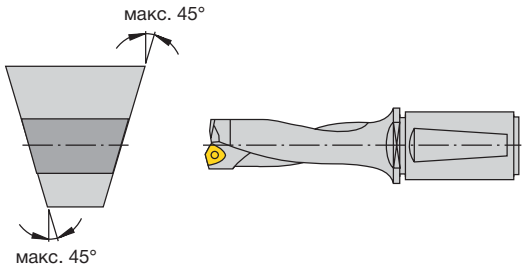
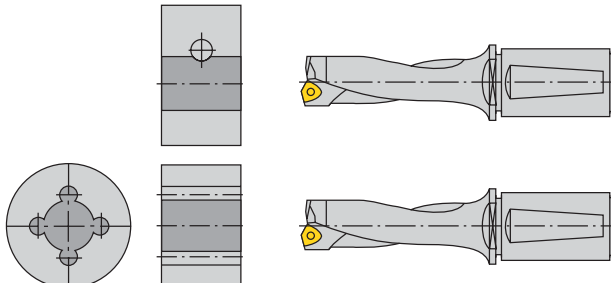
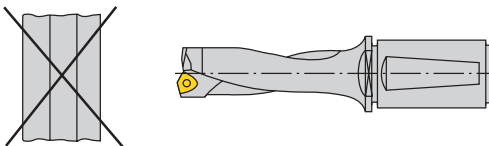
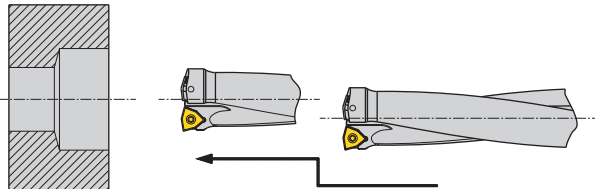


Сверла с механическим креплением твердосплавных пластин — Рекомендации по эксплуатации сверл Drill Fix

операция	описание
<p>сверление наклонных поверхностей</p> 	<p>Сверление наклонной поверхности без уменьшения подачи возможно при угле наклона до 30°. Если угол наклона составляет 30–40°, то при засверливании подачу следует снижать вдвое (от рекомендованного значения).</p>
<p>сверление в условиях прерывистого резания</p> 	<p>Во избежание проблем при сверлении в условиях прерывистого резания (пересекающиеся отверстия и т.д.) необходимо снижать подачу на 30%. Это позволит сохранить уровень стабильности процесса обработки.</p>
<p>сверление деталей, сложенных пакетом</p> 	<p>Стандартные сверла серии Drill Fix не подходят для сверления пакета деталей. При выходе сверла из отверстия образуется диск, препятствующий сверлению последующей детали.</p> <p>При необходимости сверлить детали, сложенные пакетом, можно заказать сверло Drill Fix специальной конструкции.</p>
<p>сверление со смещением оси</p> 	<p>При использовании сверла Drill Fix в качестве расточного инструмента, необходимо сместить его в направлении внешней пластины. Проверяйте внешнюю пластину на наличие износа, так как она срезает больше металла, чем внутренняя пластина, и может требовать более частой смены режущей кромки.</p>

ВНИМАНИЕ!

При обработке сквозных отверстий, на выходе инструмента из заготовки, возможно образование небольших металлических дисков. Когда сверло находится в стационарном положении, а заготовка вращается, эти диски могут под действием центробежной силы, на большой скорости вылететь из патрона. Поэтому следует предусмотреть соответствующее ограждение во избежании травм и повреждений.