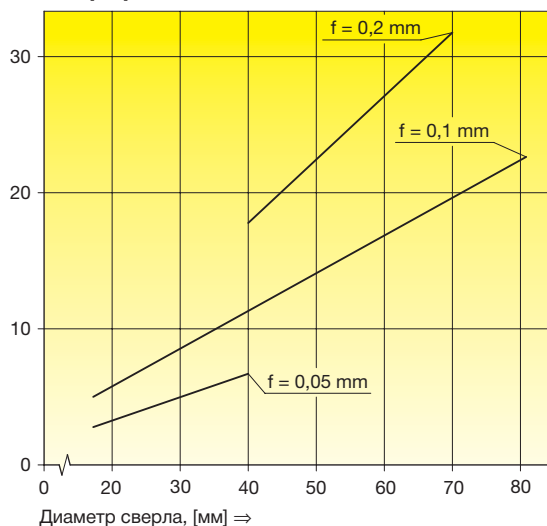
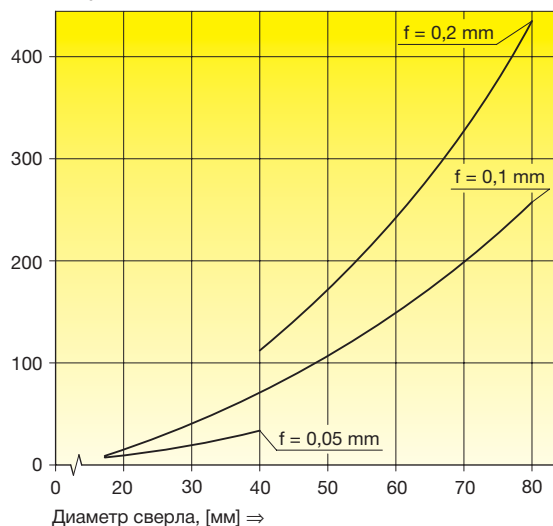
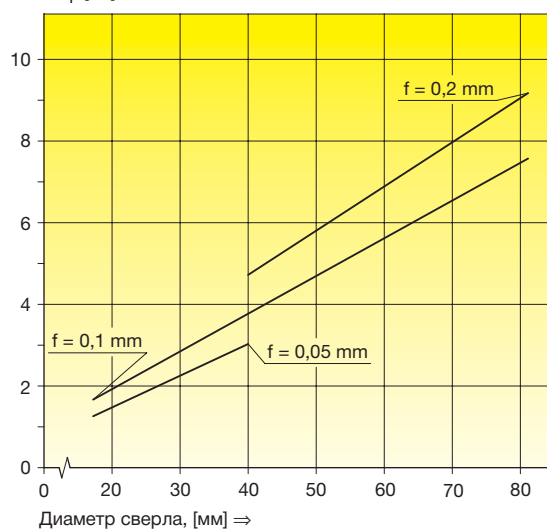
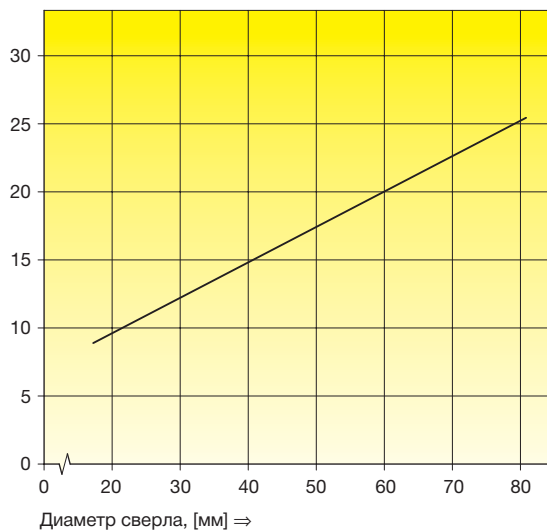
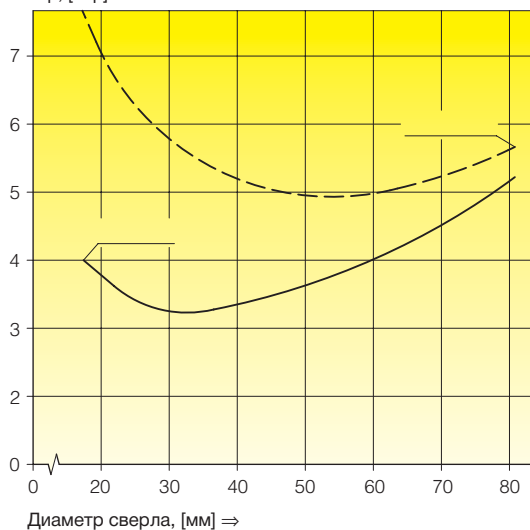


Сверла с механическим креплением твердосплавных пластин — Основные зависимости для метрических сверл Drill Fix
Мощность
 $\uparrow P_s, [\text{кВт}]$

Крутящий момент
 $\uparrow M_d, [\text{Нм}]$

Сила подачи
 $\uparrow F_f, [\text{кН}]$

Расход СОЖ
 $\uparrow V, [\text{л/мин}]$

Давление СОЖ
 $\uparrow p, [\text{бар}]$

ПРИМЕЧАНИЕ:

Данные диаграммы основаны на эмпирических значениях и справедливы для сверления стали с пределом прочности:

$R_m = 600\text{--}900 \text{ Н/мм}^2$.

Скорость резания:

$v_s = 200 \text{ м/мин}$.

Давление и объем СОЖ

ПРИМЕЧАНИЕ:

Сверла Drill Fix должны всегда использоваться с СОЖ.

Чем интенсивней охлаждение, тем лучше результаты сверления.