

Таблица соответствия обрабатываемых материалов — P4

P4 Легированная и закаленная углеродистая сталь, инструментальная сталь										Содержание C > 0,25 %					Предел прочности RM (МПа)*: 800-1100					Твердость (Бриннель/Роквелл): 350-450				
Лучшие цельные твердосплавные, модульные инструменты для сверления, а также инструменты для сверления со сменными частями, стр. A1-A111, E1-E59, E1-E69.										Лучшие решения для нарезания резьбы, расточки и развертывания, стр. D1-D14, F1-F3, G1-G178.														
Материал №	AISI**	DIN	BS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	Материал №	AISI**	DIN	BS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS					
1.3515		20 MnCr 4 2								1.5225		51 MnV 7												
1.3518		100 CrMnSi 4 4								1.5231		38 MnSiVS 5												
1.3519		100 CrMnSi 6 6								1.5232		27 MnSiVS 6												
1.3520		100 CrMn 6			K19195	100 CrMn 6	100 CM 6			1.5233		44 MnSiVS 6												
1.3523		19 MnCr 5								1.5243		42 MnSiV 3 3												
1.3531		16 CrNiMo 6	820A16				16 NCD 6	16NiCrMo6		1.5309		8 MnTi 4												
1.3532		16 NiCrMo 16 5								1.5402		15 MnMoV 4 5			15 MnMo V 4-5	15 MDV 4.05								
1.3536		100 CrMn 7 3				100 CrMnMo 7	100 CD 7			1.5403		17 MnMoV 6 4	1501-261	SBV 3	K12766									
1.3537		100 CrMo 7		SUS 4	K19965	100 CrMo 7	100 CD 7	100CrMo7		1.5407		10 MnMoCrV 4 7												
1.3539		100 CrMnMo 8					100 CrMnMo 8			1.5408		30 MoB 1												
1.3555		13 MoCrNi 42 16 14								1.5419	4419	GS-22 Mo 4	243-430	SCPH 11	G44190	G 20 Mo 5	G20Mo5	G 22 Mo 5						
1.3559		20 Cr 3								1.5420		27 MnMo 33 Pb												
1.3565	4147	48 CrMo 4	817 M 40	SNC 836	H41470		48 CrMo 4			1.5421		20 MnMo 3 5			K12121									
1.3566		15 CrMo 4								1.5422		G 18 Mo 5				G18Mo5		G 18 Mo5						
1.3567		20 CrMo 4								1.5424		10 MnMo 4 5												
1.3570		20 MnCrMo 4 2								1.5425		11 MnMo 4 5			K11123	11 MnMo 45 KE								
1.3576		20 NiCrMo 7								1.5426		13 MnMo 6 5			K11424	11 MnMo 65 KE								
1.4475		GX 150 CrNiMoCuN 41 6 2								1.5427		13 MnMo 8 5			K11423	11 MnMo 85 KE								
1.4560		X 3 CrNiCu 19 9 2				S 124 M	PHYHQ 4560	304 RH1		1.5428		13 MnMo 12 5												
1.4700		8 CrSi 7 7								1.5432	4037	42 MnMo 7	En 16		G40370									
1.5021		48 Si 7								1.5437		70 MoMn 10 4												
1.5022		38 Si 6								1.5465		26 MnMoB 6 4												
1.5023		38 Si 7								1.5472		6 CuNb 15 5												
1.5024		46 Si 7				45 Si	46 S 7			1.5473		6 Nb 5												
1.5025	9259 H	51 Si 7				50 Si 7		48 Si 7	2090	1.5520		17 MnB 4												
1.5026		55 Si 7	250 A 53		G92550	56 Si 7	55 S 7	55 Si 8	2085	1.5524		37 MnB 4												
1.5027	9260	60 Si 7	251 A 60		G92600	60 Si 7	60 S 7	60 Si 7		1.5526		30 MnB 4												
1.5028		65 Si 7		SUP 7						1.5527		40 MnB 4	170 H 41	SWRCHB 437										
1.5067	1335	30 Mn 7			G13350					1.5528		22 MnB 5												
1.5085		51 Mn 7								1.5531	15B 28 H	30 Mn B 5		SWRCHB 634		30 Mn B 5	30 Mn B 5							
1.5086		12 Mn 8				11 Mn 8 KE				1.5532	15B 37 H	38 Mn B 5		SWRCHB 737		38 Mn B 5	38 Mn B 5	38 MnB 5						
1.5094		38 MnS 6				38 MnS 6				1.5535		23 MnB 4												
1.5111		9 MnSi 5								1.5536		27 MnB 4												
1.5112		10 MnSi 5				9 MnSi 53 KE				1.5538		37 MnB 5												
1.5120		38 MnSi 4								1.5622	A 350 -LF 5	14 Ni 6		SL2N26	K22103	FeE 285 Ni 6	15 N 6	14 Ni 6						
1.5121		46 MnSi 4								1.5634		75 Ni 8												
1.5122 F.130.A		37 MnSi 5					38 MS 5			1.5639	A2317	16 Ni 14		SHY 70	K31918		3.5 Ni							
1.5125		11 Mn Si 6				10 MN Si 63 KE				1.5710	3135	36 NiCr 6	640 A 35	SNC 236	K22033		30 NC 6							
1.5126		12 MnSi 5								1.5714		16 NiCr 4	16 NiCr 4			16 NiCr 4	16 NiCr 4							
1.5128		10 MnSi 44								1.5715		16 NiCrS 4	16NiCrS4			16 NiCrS 4	16 NiCrS 4							
1.5130		10 MN Si 7				10 Mn Si 74 KE				1.5732	3415	14 NiCr 10		SNC 415 H		14 NC 12	16 NiCr 11							
1.5142		60 SiMn 5								1.5733		14 NiCrPb 10												
1.5213		15 MnV 5								1.5736	3435	36 NiCr 1 0		SNC 631 H			30 NC 11	35 NiCr 9						
1.5216		17 MnV 6								1.5737		30 NiCr 11					30NC12							
1.5217		20 MnV 6			K02304					1.5752	E	14 NiCr 14	655 M 13	SNC	G33106	13 NiCr 12	16 NC 11	16 NiCr 11						
1.5218		22 MnV 6																						
1.5219		41 MnVS 5																						
1.5223		42 MnV 7																						

ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА
МОДУЛЬНЫЕ СВЕРЛА
КОМПЬЮТЕРИЗОВАННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ
СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПОДАСТАВКАМИ
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ
ОБРАБОТКА ПРЕЦИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ
ПЛАСТИНЫ
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
УКАЗАТЕЛЬ