

Таблица соответствия обрабатываемых материалов — P4

P4 Легированная и закаленная углеродистая сталь, инструментальная сталь										Содержание C > 0,25 %					Предел прочности RM (МПа)*: 800-1100					Твердость (Бриннель/Роквелл): 350-450				
Лучшие цельные твердосплавные, модульные инструменты для сверления, а также инструменты для сверления со сменными частями, стр. A1-A111, B1-B59, E1-E69.										Лучшие решения для нарезания резьбы, расточки и развертывания, стр. D1-D14, F1-F3, G1-G178.														
Материал №	AISI**	DIN	BS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	Материал №	AISI**	DIN	BS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS					
1.8916		S 460 QL1	55 F			S 460 QL 1																		
1.8917		T St E 500			K02001		E 500 T-I				P420NH							KW						
1.8918		ESIE 460 / P460NI2	P 460 NL 2			P 460 NL 2	P 460 NL 2	P 460 NL 2		1.8935	WSt E 460 / P460NH	P 460 NH			K02900	P 460 NH	P 460 NH	Fe E 460 KW						
1.8919		ESIE 500 / S500NL1				S 500 NL 1				1.8936	P420 QH					P 420 QH								
1.8920		TSIE 690 VA / S690G1QL				S 690 G 1 QL				1.8937	WSt E 500 / P500NH				K02001									
1.8921		TSIE 690 VB / S690G2QL			K11646	S 690 G 2 QL				1.8938	TSIE 770 V / S770QL					S 770 QL								
1.8922		S 690 G 4 QL / TSIE 690 VC				S 690 G 4 QL				1.8939	ESIE 790 V / S790QL1					S 790 QL 1								
1.8923		S 590 QL / TSIE 590 V				S 590 QL				1.8940	S 890 Q					S 890 Q	S 890 Q	S 890 Q						
1.8924		S 500 Q (SIE 500 V)				S 500 Q	E 500	S 500 Q	2614	1.8941	S 960 Q					S 960 Q	E 960 T-II	S 960 Q						
1.8925		S 890 QL 1 (ESIE 90 V)				S 890 QL 1				1.8944	S 550 G 1 QL 1 / ESIE 550 VA					S 550 G 1 QL 1								
1.8928		S 690 QL (TSIE 690 V)		SHY 685 NS		S 690 QL				1.8954	ESIE620VA / S 620 G 1 QL 1					S 620 G 1 QL 1								
1.8929		TSIE 690 VD /				S 690 G 3 QL				1.8964	ESIE 690 VA					S 690 G1 QL1								
1.8930		WSt E 380 / P380Nh				P 380 NH		Fe E 390 KW	2116	1.8969	QSIE 600 TM / S 600 MC					S 600 MC	E 620 D	S 600 MC						
1.8931		S 690 Q / SIE 690 V		SHY 685 N		S 690 Q	E 690	S 690 Q		1.8974	S 700 MC (QSIE 690 TM)					S 700 MC	E 690 D	S 700 MC						
1.8932		WSt E 420 / S 420 NL	STK 540	K02002		S 420 NL	S 420 NL	Fe E 420		1.8976	S 650 MC (QSIE 650 TM)					S 650 MC	E 620 D	S 650 MC						
										1.8981	17 MnCrTi 6													
										1.8989	22 MnCrMoV 6													

* 1 МПа = 145 фунтов на кв. дюйм ** Включает спецификации материалов Американского общества по испытанию материалов (ASTM) и Общества автомобильных инженеров (SAE).

- | | | |
|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| AISI — Американский институт железа и стали | BS — Британский институт стандартов | SAE — Общество автомобильных инженеров |
| AFNOR — Французская национальная организация по стандартизации | DIN — Германский институт стандартизации | SIS — Шведский институт стандартов |
| AMS — Технические условия на аэрокосмические материалы | EN — Европейские стандарты | UNI — Итальянская организация по стандартизации |
| ASTM — Американское общество инженеров-механиков | JIS — Японские промышленные стандарты | UNS — Единая система нумерации |

ЦЕЛЬНЫЕ ТВОРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА
МОДУЛЬНЫЕ СВЕРЛА
КОМПЬЮТЕРИЗОВАННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ
ТВОРДОСПЛАВНЫЕ МЕТАЧКИ
СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РАСТАЧУВАННЯ
ОБРАБОТКА ПРЕЦИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ
ПЛАСТИНЫ
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
УКАЗАТЕЛЬ