

Таблицы обрабатываемых материалов — Чугун — K1, K2

Таблица соответствия обрабатываемых материалов — K1

K1 Серые чугуны и низкопрочные чугуны с шаровидным графитом										Предел прочности RM (МПа)*: 150-400										Твердость (Бриннелль/Роквелл): 120-290									
Лучшие цельные твердосплавные, модульные инструменты для сверления, а также инструменты для сверления со сменными частями, стр. A1-A111, B1-B59, E1-E69.										Лучшие решения для нарезания резьбы, расточки и развертывания, стр. D1-D14, F1-F3, G1-G178.																			
Материал №	AISI**	DIN	BS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	Материал №	AISI**	DIN	BS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	Материал №	AISI**	DIN	BS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS
0.6010	A48-20 B	GG-10	Grade 100	FC 100		GJL-100	FGL 100	G 10	0110-00	0.6027		GG-220HB			W06027	GJL-HB 250	FGL 250			0.6030	A48-45 B	GG-30	Grade 300	FC 300		GJL-300	FGL 300	G 30	0130-00
0.6012		GG-150HB				GJL-HB 170				0.6032		GG-240HB				GJL-HB 275				0.6035	A48-50 B	GG-35	Grade 350	FC 350		GJL-350	FGL 350	G 35	0135-00
0.6015	A48-25 B	GG-15	Grade 150	FC 150		GJL-150	FGL 150	G 15	0115-00	0.6037		GG-260HB				GJL-HB 275				0.6040	A48-55 B	GG-40	Grade 400			GJL-400	FGL 400		0140-00
0.6017		GG-170HB			N06985	GJL-HB 205				0.9990		GGV-40				GJV-400				0.6022		GG-190HB			N06022	GJL-HB 230			
0.6020	A48-30 B	GG-20	Grade 220	FC 200	W06020	GJL-200	FGL 200	G 20	0120-00											0.6025	A48-35 B	GG-25	Grade 260	FC 250		GJL-250	FGL 250	G 25	0125-00
0.6022		GG-190HB			N06022	GJL-HB 230														0.6026		GG-26		FC260				G 26	0126-00

* 1 МПа = 145 фунтов на кв. дюйм ** Включает спецификации материалов Американского общества по испытанию материалов (ASTM) и Общества автомобильных инженеров (SAE).

AISI — Американский институт железа и стали
AFNOR — Французская национальная организация по стандартизации
AMS — Технические условия на аэрокосмические материалы
ASTM — Американское общество инженеров-механиков

BS — Британский институт стандартов
DIN — Германский институт стандартизации
EN — Европейские стандарты
JIS — Японские промышленные стандарты

SAE — Общество автомобильных инженеров
SIS — Шведский институт стандартов
UNI — Итальянская организация по стандартизации
UNS — Единая система нумерации

Таблица преобразований для обрабатываемых материалов — K2

K2 Низко-, среднепрочные гофрированные гальванизированные стали и чугуны с шаровидным графитом										Предел прочности RM (МПа)*: 400-600										Твердость (Бриннелль/Роквелл): 130-260									
Лучшие цельные твердосплавные, модульные инструменты для сверления, а также инструменты для сверления со сменными частями, стр. A1-A111, B1-B59, E1-E69.										Лучшие решения для нарезания резьбы, расточки и развертывания, стр. D1-D14, F1-F3, G1-G178.																			
Материал №	AISI**	DIN	BS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	Материал №	AISI**	DIN	BS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	Материал №	AISI**	DIN	BS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS
0.6652		GGL-NiMn137	L-NiMn 13 7	FCA NiMn 13 7	F43000	GJLA-XNiMn 13-7	L-NM 13 7			0.7060	80-55-06	GGG-60	SNG 600/3	FCD 600	F33800	GJS-600-3	FGS 600-3	GS 600/3	0732-03	0.7065		GGG-65							
0.6655	A 436 Type 1	GGL-NiCuCr1562	L-NiCuCr 15 6 2	FCA - NiCuCr 15 6 2	F41000	GJLA-XNiCuCr 15-6-2	L-NUC 15 6 2			0.7070	100-70-03	GGG-70	SNG 700/2	FCD 700	F34800	GJS-700-2	FGS 700-2	GS 700-2	0737-01	0.7652		GGG-NiMn137	S-NiMn 13 7	FCDA-137		GJSA-XNiMn 13-7	S-Mn 13 7		0772-00
0.6656	A 436 Type 1b	GGL-NiCuCr1563	L-NiCuCr 15 6 3	FCA-NiCuCr 15 6 3	F41001	GJLA-XNiCuCr 15-6-3	L-NUC 15 6 3			0.7659		GGG-NiCrNb202 S2W	FCDA-NiCrNb 20 2			GJSA-XNiCrNb 20-2				0.7660	A 439 Type D-2	GGG-NiCr202	L-NiCuCr 20 2	FCDA-NiCr 20 2		GJSA-20 2; A32-301	S-L-NC XNiCr 20-2	A 439 Type D-2	0523-00
0.6660	A 436 Type 2	GGL-NiCr202	L-NiCr 20 2	FCA-NiCr 20 2	F41002	GJLA-XNiCr 20-2	L-NC 20 2		0523-00	0.7665		GGG-NiSiCr2052	S-NiSiCr 20 5 2	FCDA-NiSiCr 20 5 2		GJSA-XNiSiCr 20-5-2	S-NSC 20 5 2			0.7670	A 439 Type D-2C	GGG-Ni22	S-Ni 22	FCDA-Ni 22	F43002	GJSA-XNi 22	S-N 22		
0.6661	A 436 Type 2b	GGL-NiCr203	L-NiCr 20 3	FCA-NiCr 20 3	F41003	GJLA-XNiCr 20-3	L-NC 20 3			0.7673	A 571 Type D-2M	GGG-NiMn234	S-NiMn 23 4	FCDA-NiMn 23 4		GJSA-XNiMn 23-4	S-NM 23 4			0.9991		GGV-30				GJV-300			
0.6667		GGL-NiSiCr2053	L-NiSiCr 20 5 3	FCA-NiSiCr 20 5 3		GJLA-XNiSiCr 20-5-3	L-NSC 20 5 3																						
0.7033		GGG-35.3				GJS-350-22			0717-15																				
0.7040	60-40-18	GGG-40	SNG 420/12	FCD 400	F32800 class 1	GJS-400-15	FGS400-12	GS400-12	0717-02																				
0.7043		GGG-40.3	SNG 370/17	FCD 370		GJS-400-18	FGS 370-17	GSO 42/15	0717-15																				
0.7045		GGG-45		FCD 450																									
0.7049							FGS450.10																						
0.7050	65-45-12	GGG-50	SNG 500/7	FCD 500	F33100	GJS-500-7	FGS 500-7	GS 500/7	0727-02																				

* 1 МПа = 145 фунтов на кв. дюйм ** Включает спецификации материалов Американского общества по испытанию материалов (ASTM) и Общества автомобильных инженеров (SAE).

AISI — Американский институт железа и стали
AFNOR — Французская национальная организация по стандартизации
AMS — Технические условия на аэрокосмические материалы
ASTM — Американское общество инженеров-механиков

BS — Британский институт стандартов
DIN — Германский институт стандартизации
EN — Европейские стандарты
JIS — Японские промышленные стандарты

SAE — Общество автомобильных инженеров
SIS — Шведский институт стандартов
UNI — Итальянская организация по стандартизации
UNS — Единая система нумерации