

Таблица соответствия обрабатываемых материалов — N5

N5 Медь и медные сплавы										Предел прочности RM (МПа)*: 200-650										Твердость (Бриннель/Роквелл): 60-200									
Лучшие цельные твердосплавные, модульные инструменты для сверления, а также инструменты для сверления со сменными частями, стр. A1-A111, B1-B59, E1-E69.										Лучшие решения для нарезания резьбы, расточки и развертывания, стр. D1-D14, F1-F3, G1-G178.																			
Материал №	AIISI**	DIN	BS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	Материал №	AIISI**	DIN	BS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS										
2.1247		CuBe 2								2.1322		CuMg 0,4																	
2.1265		CuCd 0,7								2.1323		CuMg 0,7																	
2.1266		CuCd 1								2.1355		CuMn 2																	
2.1270		CuCdSn								2.1363		CuMn 2																	
2.1285		CuCoBe								2.1366		CuMn 5																	
2.1291		CuCr								2.1367		SG-Cu Mn 13 Al 7																	
2.1292	C 81500	G-CuCrF 35	CC1-FF							2.1461		SG-Cu Si 3																	
2.1293	C 81500	CuCrZr	CC 102				U-Cr 0,8 Zr			2.1522		CuSi 2 Mn																	
										2.1525		CuSi 3 Mn																	

* 1 МПа = 145 фунтов на кв. дюйм ** Включает спецификации материалов Американского общества по испытанию материалов (ASTM) и Общества автомобильных инженеров (SAE).

AIISI — Американский институт железа и стали

AFNOR — Французская национальная организация по стандартизации

AMS — Технические условия на аэрокосмические материалы

ASTM — Американское общество инженеров-механиков

BS — Британский институт стандартов

DIN — Германский институт стандартизации

EN — Европейские стандарты

JIS — Японские промышленные стандарты

SAE — Общество автомобильных инженеров

SIS — Шведский институт стандартов

UNI — Итальянская организация по стандартизации

UNS — Единая система нумерации